

iBiotec®
LA MARQUE D'UN FABRICANT

www.ibiotec.fr

**PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES
SOLVANTS ALTERNATIFS
SUBSTITUTION CMR**

**PRODUCTION INDUSTRIELLE
PROCESS
MAINTENANCE
ENTRETIEN**

**Développement, conception, fabrication, conditionnement
100 % français**



Edition 2018

iBiotec®

Créateur de solutions techniques,
s'engage quotidiennement à réinventer
l'Élémentaire

Date de création 1970

Groupe TEC INVESTISSEMENTS

Production 17 900 m²

Recherche et développement 1 700 m²

Capacité de production 35 000 tonnes

Brevets 17

Visitez notre usine

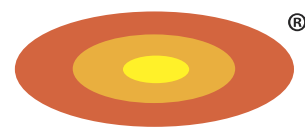
sur **YouTube**

🔍 iBiotec



Site de Saint-Rémy de Provence

Bouches-du-Rhône (France)



BILAN CARBONE®
DES ACTIVITÉS DU SITE
12,32 kg Équivalent carbone



Site de production certifié

ISO 9001 - OHSAS 18001 - ISO 14001 - SMI

Ecoute et satisfaction client

Démarches engagées ISO 14040 Analyses des cycles de vie

ISO 26000 Responsabilité sociétale

La Recherche & le Développement : un atout majeur !

Notre équipe R&D, ingénieurs et techniciens réunit des spécialistes dans de nombreux domaines. Lubrification, tribologie, travail des métaux, démoulage, dégraissage, solvants alternatifs, nettoyage, détergence, anti-corrosion.

Concevoir implique une forte écoute de nos Clients et une définition parfaite de leurs besoins, mais aussi la coordination de l'ensemble de nos services, afin de répondre rapidement à leurs attentes.

Nos responsables régionaux, de formation technique, ayant une grande expérience des besoins de l'industrie, sont à proximité pour apporter des conseils permanents et des préconisations précises.



Prestations associées

Assistance à l'établissement de cahiers des charges

Analyses chimiques

Laboratoire d'essais

Assistance réglementaire

Formation technique

sont des services offerts quotidiennement à notre Clientèle.

iBiotec ayant plus de 48 ans d'expérience dans le développement de spécialités chimiques en private label pour le compte des plus grandes sociétés commerciales européennes, réalise des formules spécifiques et adaptées aux process de nos Clients.

Une production totalement maîtrisée !



Production pilotée par automate

2 unités de fabrication de 14 000 litres/heure

3 unités de fabrication de 10 000 litres/heure - 3 unités de fabrication de 6 000 litres/heure

Un conditionnement en aérosols intégré !



iBiotec est l'inventeur d'un procédé exclusif de mise sous pression de boîtiers aérosols par impact gazing associé à la technique gazer-shaker. Brevet 904 0 1968.4. Ce procédé permet d'utiliser un propulseur d'origine naturelle, inerte, ininflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique et d'une disponibilité illimitée.



3 lignes de conditionnement entièrement automatisées, d'une capacité de 60 boîtiers/minute par machine.

iBiotec assure une maintenance prédictive de ses installations.

Un contrôle à 100 %



Conformément aux exigences et aux instructions particulières de nos Clients, iBiotec peut livrer chaque lot Avec un certificat de conformité.

Avec un certificat d'analyse.

Avec un procès-verbal d'analyse par un laboratoire extérieur accrédité COFRAC, BPL, ISO 17.025.

Avec un résultat spectrométrique IR (pour les produits dont la viscosité le permet).

iBiotec assure la traçabilité sur 100 % des lots avec conservation des données sur 10 ans.

iBiotec contrôle systématiquement :
100 % des matières premières entrant sur le site de Saint-Rémy de Provence,
100 % des lots de fabrication,
100 % des lots conditionnés.

Une plateforme logistique pour des délais de livraison rapides !



Stockage des Neutralène® et des Bioclean® pour des livraisons en vrac ou en containers GRV



8 000 m² d'entrepôts hors poussière et sécurisés. La totalité de nos produits sont en stock. Notre intégration totale en production et en conditionnement, nous permet des remises sur stock, sans délai.

Impression des décors intégrée !



iBiotec réalise elle-même, sur le site de Saint-Rémy de Provence, l'impression des décors de ses emballages, par sérigraphie ou tampographie.

9 lignes d'impression nous permettent d'imprimer 4 000 000 d'unités.

Avec des mises en conformité réglementaires immédiates.

Des séries spéciales pour les réseaux de distributeurs spécialisés ou négociants techniques.

Des séries dans les langues étrangères de destination, pour pratiquement tous les pays.

SOMMAIRE

| | |
|--|----------------|
| GRAISSES TECHNIQUES | Page 6 |
| PÂTES D'ASSEMBLAGE | Page 15 |
| HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES | Page 21 |
| FLUIDES D'USINAGE | Page 29 |
| SOLVANTS TECHNIQUES & ALTERNATIFS | Page 36 |
| PROTECTION ANTI-CORROSION | Page 52 |
| DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS | Page 57 |
| DÉMOULANTS | Page 64 |
| DÉTERGENTS INDUSTRIELS | Page 69 |
| SOUDAGE | Page 79 |
| SÉCURITÉ, CONTRÔLE, ESSAIS | Page 82 |
| DÉCAPANTS | Page 86 |
| NETTOYAGE, PROPRETÉ | Page 90 |

GRAISSES TECHNIQUES

Aérosols techniques

Graisses complexes

Graisses pour très fortes charges

Graisses grandes vitesses

Graisses pour très basses températures

Graisses hautes températures

Graisses lubrification longue durée

Graisses pour ambiances agressives

Graisses certifiées NSF pour IAA

Graisse codex

Graisse pour eau potable

Graisse spéciale élastomère

Graisse silicone

Graisse MoS²

Graisse Teflon[®]

Graisse marine

Graisse pour vide

Graisse pour radiation nucléaire

Graisse garantie sans HC, sans MOSH, sans MOAH

NÉOLUBE® GR 170

GRAISSE LITHIUM ADHESIVE MULTI-SERVICES MULTI-FONCTIONS

Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion
excellente tenue aux ambiances humides
graissage général en mécanique
et en maintenance



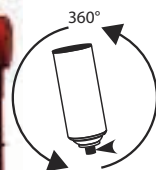
Cartouche 430 ml
Code Article
515002



Boîte de 1 L
Code Article
515003



Aérosol 650 ml
Code Article
514621



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Aérosol 210 ml
Code Article
516588

Fiche technique sur : www.graisseadhesive.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

187 °C
-20 °C +170 °C
-20 °C +180 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,8 mm
2500 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression. Anti-usure

30 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m.
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

500 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135.
Anti-corrosion
Excellente résistance, à l'eau, au délavage
par l'eau, à la vapeur.

Cotation 1

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

DOMAINES D'UTILISATION

Roulements rigides, à billes, à rotules, à rouleaux, à aiguilles,
toroïdaux
Galets de came, avec axe, galets supports
Paliers, réducteurs ouverts, engrenages, pignons, roues dentées,
crémaillères
Joints de cardans
Rotules, articulations, paumelles
Systèmes de guidages linéaires, y compris à recirculation de billes,
sous fortes charges
Utilisation en aérosol, pour une lubrification en service, sur
composants mécaniques ouverts

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après
décollement de la bille contenue dans le boîtier.

Dégraissier préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec
NEUTRALÈNE® V 200 en aérosol : www.degraisantrapide.com

Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



NÉOLUBE® GRV 190



GRAISSE VERTE MARINE, EXTREME PRESSION, ANTI-USURE, ANTI-CORROSION

Fortement adhésive, résiste à la centrifugation,
y compris sous fortes vitesses
Lubrification immergée, totale résistance
aux projections d'eau
Résiste aux effets de cisaillement,
aux vibrations et aux chocs répétés
Mines, carrières, transports, marine professionnelle
Inflammable, réversible, lubrification longue durée

Fiche technique sur : www.graisseverte.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

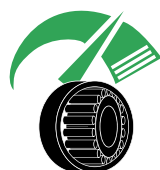
Température d'utilisation en continu
Ne durcit pas, réversible, inflammable **-30 °C +190 °C**



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure **0,60 mm
3150 daN**

Test TIMKEN
ASTM D 2509 **45 lbs**
Extrême pression



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m. **600 000 mm.min⁻¹**
Convient pour faibles et très grandes vitesses
axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 **Cotation 0**
Anti-corrosion, anti-oxydation
Totale résistance au délavage par l'eau, l'eau salée, à la vapeur.
Lubrification immergée

DESCRIPTION

Graisse complexe lithium/polymère pour la lubrification de tous organes travaillant dans des conditions extrêmement sévères.
Pénétration maximale formant un film polaire, anti-usure sur tous composants internes. Adhésive, résiste à la centrifugation. Totalement insoluble à l'eau, même en lubrification immergée, en présence de vapeur y compris surchauffante.
Tenue exceptionnelle aux très fortes charges, en présence d'effets de cisaillement et de vibrations.
Réversible, ne durcit pas, ne calcine pas, reprend sa structure et ses qualités en cas d'échauffement accidentel.
Inflammable en service même en présence d'arcs électriques.
Totale stabilité et résistance à l'oxydation, permet de réduire jusqu'à 5 fois les cadences de graissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Transmissions mécaniques, roulements, galets, paliers, transmissions à rapport fixe.
Guidages linéaires. Convoyeurs, transporteurs à godets, excavatrices, sellettes de tracteurs.
Ascenseurs, chaînes de levage.
Lubrification de crémaillères à grand nombre de cycles de fonctionnement.
Lubrification de winches, de moulins à café, d'embases de moteurs HB, guides et rails de travel-lifts.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier.
Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à lubrifier suivant leur dimension.



CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.



Cartouche 430 ml
Code Article
515223

Boîte de 1 L
Code Article
515222

Fiche technique sur : www.graissemos2.com

NÉOLUBE® GR 140

GRAISSE LITHIUM À HAUTE TENEUR EN MoS₂

Extrême pression, anti-usure,
anti-corrosion, anti-pitting, anti-fretting
Pour une lubrification de sécurité
de très longue durée
Diminution des cadences de graissage

DESCRIPTION

Graisse à haute teneur en MoS₂, adaptée à tous les problèmes généraux de graissage, en particulier de paliers lisses et de roulements.

Permet de résoudre aisément les problèmes d'usure et d'échauffement, tout en espaçant les cadences de graissage.

Les particules submicronisées de lubrifiant solide protègent efficacement les surfaces, lors de la rupture accidentelle du film lubrifiant, en régime hydrodynamique.

NÉOLUBE® GR 140 présente une remarquable stabilité ; elle ne durcit pas, est facilement pompable et est utilisable dans les systèmes automatiques de graissage centralisé.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

> 180 °C
-20 °C +140 °C
-20 °C +150 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,65 mm
3500 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure, anti-fretting, anti-pitting

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.dm.
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

500 000 mm.min⁻¹



DOMAINES D'UTILISATION

Mécanique générale, machines-outils, mécanique auto, travaux publics, mines, sidérurgie, matériel agricole.

Lubrification longue durée de tribocontacts hertziens, roulements à billes, à rouleaux, coniques, à aiguilles, pignons ouverts.

Tribocontacts surfaciques, paliers lisses, à rotules, cardans, tourillons, vis sans fin, guidages, glissières.



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Anti-corrosion
Excellente résistance, à l'eau, au délavage
par l'eau, à la vapeur

Cotation 1

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.



Cartouche 430 ml
Code Article
514996

Boîte de 1 L
Code Article
514686

NÉOLUBE® GR 230

GRAISSE LITHIUM COMPLEXE TRÈS HAUTES PERFORMANCES

Spéciale hautes températures
et fortes charges, à la fois
tenue en température +250 °C en pointe
Convoyeurs, composants de fours de cuisson,
de séchage, de traitement thermique,
fours de réaction, de polymérisation.
Application de peintures poudres.
Systèmes de freinage

Fiche technique sur : www.graissehautperformance.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

>300 °C
-20 °C +230 °C
-20 °C +250 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,52 mm
3150 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.dm.
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

200 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Totale résistance à l'eau, à de forts effets
de cisaillement, à des chocs répétés ou des
phénomènes vibratoires importants

Cotation 0/1

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

DESCRIPTION

Graisse hautes performances, particulièrement adaptée pour des utilisations prolongées à des températures élevées.

NEOLUBE® GR 230 a une adhésivité naturelle, elle résiste parfaitement à la centrifugation.

NEOLUBE® GR 230 est insoluble dans l'eau. Cette graisse est préconisée dans le cas de matériels fonctionnant dans des conditions extrêmement difficiles de charge ; elle résiste particulièrement sur tous mécanismes soumis à de forts effets de cisaillement, à des chocs répétés, ou des phénomènes vibratoires.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de transmissions de puissance, chaînes, roulements, galets, paliers soumis à de très hautes températures :
Fours de séchage pour peintures et plâtreries, placoplatres.
Ateliers de peinture industrielle époxy flash.
Fours de traitement thermique, de réaction, de pyrolyse.
Système de freinage, ralentisseurs.
Rameuses à textiles.
Lignes de fabrication de laine de verre.
Étirage de films.
Production de verres creux ou plats.
Fonderies, sidérurgie.



Lubrification d'entraînements de tapis de fours
Cuisson de polymères conducteurs
phénolques/argent à 220 °C en continu

NÉOLUBE[®] AL 150

GRAISSE CODEX ADHESIVE

Lubrifiant certifié NSF H1
pour industries agroalimentaires (IAA)
Qualité codex pour industries pharmaceutiques
Translucide, inodore, sans saveur
Sans effets organoleptiques
Excellente résistance à l'eau et à la vapeur



Cartouche 430 ml
Code Article
514999

Boîte de 1 L
Code Article
514696

Aérosol 650 ml
Code Article
514617

Fiche technique sur : www.graissecodexnsf.com

DESCRIPTION

Gel inorganique additivé anti-corrosion. Graisse filante possédant une excellente adhésivité utilisable sur composants mécaniques, à faible vitesse.

Compatible avec tous les métaux, les thermodurs, thermodurcissables, composites et élastomères.

DOMAINES D'UTILISATION

Toute lubrification propre sans risque de pollution.

Montage de joints.

Paliers, articulations.

Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.

Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin.

Transmissions d'informations, cames, poussoirs.

Guidages, colonnes, glissières.

Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseurs, centrifugeuses, stérilisateur, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses.

Conserveries, boulangeries, pâtisseries, biscuiteries, confiseries, charcuteries, fromageries, abattoirs, aliments du bétail, glaciers industriels, brasseries, eaux minérales, exploitations viticoles et vinicoles, expéditeurs de fruits et légumes.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de roulements de système d'entraînement de convoyeurs à tapis

Nettoyage des têtes d'imprimantes avec NEUTRALENE[®] V 200



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe
Graisse infusible, sans point de goutte, ne coule pas

-20 °C +150 °C
-20 °C +160 °C



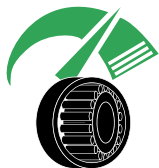
RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2226 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,8 mm
1600 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509

20 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.dm

150 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Bonne résistance à l'eau, aux acides
et bases dilués

Cotation 0/1

CLASSE NLGI 2



NÉOLUBE® AL 160

GRAISSE BLANCHE À HAUTE TENEUR EN TEFLON®

Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



H1 - N° 149201
Agréé contact alimentaire



Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA)
Forte filmabilité, extrême pression,
anti-usure, anti-corrosion
Excellente résistance aux projections
d'eau, à la vapeur
Lubrification longue durée
pour composants mécaniques
à grand nombre
de cycles de fonctionnement

Fiche technique sur : www.graisseblanche.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe
Graisse infusible, sans point de goutte

-20 °C +160 °C
-20 °C +170 °C



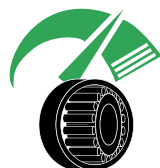
RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,68 mm
2150 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure

35 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m.
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

150 000 mm.min⁻¹

DOMAINES D'UTILISATION

Transmissions par roues dentées, engrètements droits, roues cylindriques, vis sans fin.
Transmissions d'informations, cames, poussoirs.
Guidages, colonnes, glissières.
Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier.
Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de guides en injection plastique



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Anti-corrosion, anti-oxydation
Excellente résistance, à l'eau,
au délavage par l'eau, à la vapeur

Cotation 1

CLASSE NLGI 2



NÉOLUBE[®] ALSI 220

GRAISSE SILICONE

100 % diméthylpolysiloxanes pour très basse température
Lubrifiant certifié NSF pour industries agroalimentaires (IAA)
Agréée contact eau potable
Spéciale robinets et joints
Isolante diélectrique

DESCRIPTION

Lubrifiant incolore, inodore, non tachant, possédant une totale innocuité et une inertie sensorielle.
Totalement insoluble dans l'eau, l'eau chaude, la vapeur, les ambiances marines.
Résiste aux projections ou à la distribution sous pression d'eau ou de vapeur.
Inerte en présence de produits chimiques dilués : acides, bases, huiles minérales ou végétales, éthanol, glycérol.
Excellente tenue thermique à hautes et très basses températures.
Parfaite résistance diélectrique. Graisse isolante.
Totalement compatible avec les élastomères, élastomères thermoplastiques TPE, plastiques hautes technologies, joints bi-matière.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de robinets et de vannes en cas de pollution inévitable ou permanente. Traitement contre les dépôts de calcaire.
Lubrification d'élastomères et de matières plastiques sur métal.
Compteurs, robinets à gaz, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements marine et de radionavigation.
Pompes à eau, pompes à membranes et à palettes.
Montage de joints radiaux, toriques, à lèvres, simples ou épaulés.
Montage de passages électriques, tirage de câbles.
Fixations de skis. Accastillage "eaux mortes".
Équipements de plongée, lubrification de 1^{er} étage, air ou Nitrox, phares, caissons étanches, zips de combinaisons.
Lubrification de robinetterie et de verres rodés en laboratoires.
Composants mécaniques en congélation ou surgélation.

MODE D'EMPLOI

NEOLUBE[®] ALSI 220 est présentée en tube, avec une canule de dépose de précision, afin de pouvoir remplir les gorges destinées à recevoir des joints d'étanchéité.
Utiliser sans excès sur des surfaces propres.
Ne pas utiliser en présence d'oxygène pur sous pression.



Tous les joints se dégradent dans le temps.
NEOLUBE[®] ALSI 220 résout les problèmes d'étanchéité à long terme, avec maintien dimensionnel et de dureté Shore.

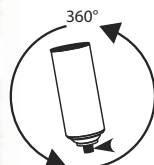
NSF

H1 - N° 152745
Agréé contact alimentaire

DLU
ÉTENDUE À
4
Ans



Produit garanti sans HC, sans MOSH, sans MOAH



Propulseur ininflammable inerte, d'origine naturelle 3 %

Quantité de produit actif contenue dans l'aérosol 97 %

NSF

H1 - N° 152745
Agréé contact alimentaire



Tube 100 ml
Code Article
515038



Boîte de 1 L
Code Article
514676



Aérosol 650 ml
Code Article
515500

Fiche technique sur : www.graissesilicones.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu **-50 °C +220 °C**



CONTACT EAU POTABLE

PV D'AGRÈMENT
ARRÊTÉ DGS/VS4 N°2000/32

N° 18 CLP NY 013



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m. **50 000 mm.min⁻¹**
Convient pour très faibles vitesses linéaires
Lubrification statique ou montage



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Totale résistance à l'eau, à Th dur, sous pression, à la vapeur, à l'eau salée, aux saumures, aux acides et bases faibles
Compatible Nitrox
Cotation 2



ISOLANTE - DIÉLECTRIQUE

Résistivité transversale à 25 °C
Rigidité diélectrique à 25 °C, à 100 hertz
Tension de claquage à 20 °C
NF EN 60. IEC 156
1.1015 W/cm
2.8 KV cm⁻¹
16 000 v



NÉOLUBE® PF 10 NLGI 2 PF 10.00 NLGI 00

GRAISSE PERFLUORÉE POUR LUBRIFICATION, CONDITIONS EXTRÊMES

Très hautes et très basses températures,
très fortes charges
Ambiances agressives
Compatible tous gaz, y compris oxygène
Graisse pour lubrification sous vide
Lubrification très longue durée
Lubrification de sécurité maximum

Fiche technique sur : www.graisseperfluoree.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

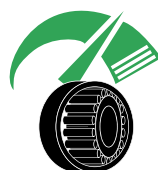
Température d'utilisation en continu **-25 °C +250 °C**
Température d'utilisation en pointe **-25 °C +260 °C**



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte **0,52 mm**
ASTM D 2596 charge de soudure **800 daN**

Test TIMKEN
ASTM D 2509 **50 lbs**
Extrême pression, anti-usure



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m. **100 000 mm.min⁻¹**
Convient pour faibles vitesses
axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 **Cotation 0-1**
Totale insoluble dans l'eau, la vapeur,
y compris sous pression, dans les solvants
organiques y compris chlorés, acides forts
y compris acide nitrique, bases fortes, bains
de sels fondus, agents et produits chimiques.
Compatible oxygène liquide ou gazeux jusqu'à
123 bars suivant EN ISO 11114-3.
Totale résistance à la totalité des gaz.
Résistance aux radiations nucléaires jusqu'à 70 Gy.

DESCRIPTION

Possède une très faible volatilité en service.
Graisse perfluorée à très hautes performances offrant de nombreux avantages. Utilisable à de très hautes températures, totalement résistante à l'oxydation, insensible et inaltérée par la plupart des solvants, produits chimiques, acides et bases, eau, eau salée, vapeur, y compris sous pression.
Anti-corrosion, anti-usure. Totalement résistante aux effets de cisaillement et de choc.
Compatible avec tous les métaux, matières plastiques et élastomères. Utilisable sous flux d'oxygène liquide ou gazeux, jusqu'à 123 bars, et inerte vis-à-vis de tous les gaz.
Graisse spécifique pour lubrification à vie.

DOMAINES D'UTILISATION

Ejecteurs en plasturgie, tiroirs, colonnes.
Production et distribution de gaz.
Montage et lubrification en industries électromécaniques et en électroménager. Lubrification de matériels de mesure et de précision dans le domaine spatial et aéronautique.
Compresseurs, matériels électro-pneumatiques, pneumatiques.
Industries chimiques. Lubrification sous radiations nucléaires.
Lubrification de centres d'usinage, centres à copier, colonnes à billes.
Électronique, équipements médicaux, paramédicaux et pharmaceutiques.



Lubrification de matériels pour vide



Lubrification de sécurité pour éjecteurs en injection plastique

PÂTES D'ASSEMBLAGE

Aérosols techniques

Graisses très hautes températures

Graisse aluminium

Graisse cuivre

Graisse nickel

Pâtes de montage

Pâtes de démontage

Graisse électro-conductrice

Graisses pour reformage de filets

Graisses métalliques anti-pitting

Graisses anti-soudure

Graisse antigrippante composite au Nitrure de Bore

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Boîte de 1 L
Code Article
515090



Aérosol 650 ml
Code Article
514670



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

NÉOLUBE[®] METAL 900

PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM

Graisse pour très hautes températures
Assemblage, montage, démontage
Permet de résoudre les problèmes de pitting
Répond aux spécifications
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80

Fiche technique sur : www.patealuminium.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

>250 °C
-20 °C +900 °C
-20 °C +1000 °C



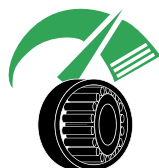
RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,60 mm
4000 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion

40 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m.

80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135

Cotation 0

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C
Couple de desserrage à 450 °C
Couple de desserrage à 750 °C

80 Newton mètre
85 Newton mètre
100 Newton mètre

DESCRIPTION

Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages ayant été soumis à de hautes températures, ou en milieu agressif. Utilisable et efficace en couches minces.

Excellente filmabilité en dynamique.

Permet un traitement de surface en statique, à vie.

Produit garanti sans sel métallique sans métalloïdes, sans nitrite.

Lubrifiant anti-corrosion à haute température.

Efficace en présence de phénomènes vibratoires.

Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages vissés, y compris avec destruction de la géométrie des filets. Raccords vapeur. Presse-étoupes. Garnitures mécaniques.

Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques.

Paliers lisses de cintruses à chaud. Vannes surchauffantes.

Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz.

Éjecteurs de fonderie. Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak.

Fermetures de moules à vulcaniser. Charnières de fours.

Pincettes à lingots.

Crapaudines de boggie. Étriers de freins.

Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



Montage et lubrification
d'étriers de freins



Lubrification d'éjecteurs en fonderie sous pression aluminium

NÉOLUBE[®] METAL 1100

PÂTE ANTIGRIPPANTE À TRÈS HAUTE TENEUR EN CUIVRE

Graisse pour très hautes températures
Assemblage, montage, démontage
Graisse cuivre électro-conductrice
Anti-corrosion, résiste aux ambiances acides
Répond aux spécifications
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Cartouche 430 ml
Code Article
514953

Boîte de 1 L
Code Article
514250

Aérosol 650 ml
Code Article
515006

Fiche technique sur : www.patecuivre.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

>250 °C
-30 °C +1100 °C
-30 °C +1100 °C



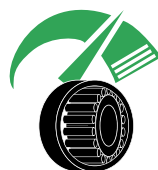
RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,50 mm
4850 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.dm.

80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135

Cotation 0

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C
Couple de desserrage à 450 °C
Couple de desserrage à 750 °C

80 Newton mètre
85 Newton mètre
95 Newton mètre

DESCRIPTION

Graisse pour le montage d'assemblages statiques soumis à de très hautes températures et à des ambiances agressives. Permet le démontage. Lubrification dynamique d'assemblages sous tension, soumis à des oscillations ou à des effets de cisaillement. Efficace en statique et en présence de phénomènes vibratoires. Utilisable et efficace en couches minces. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite.

Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Ne pas utiliser sur des contacts surfaciques pouvant présenter des phénomènes de couples catalytiques.

Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Graisse pour tiges de forage, raccords, outils, filets marteaux fond de trou, tiges inox. Contacts électriques BT, MT, HT.

Pantographe. Crapaudines de boggie.

Assemblages vissés à de très hautes températures. Goujons.

Presse-étoupes. Garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques.

Paliers lisses de cintreuses à chaud.

Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz.

Éjecteurs de fonderie. Fermetures de moules à vulcaniser.

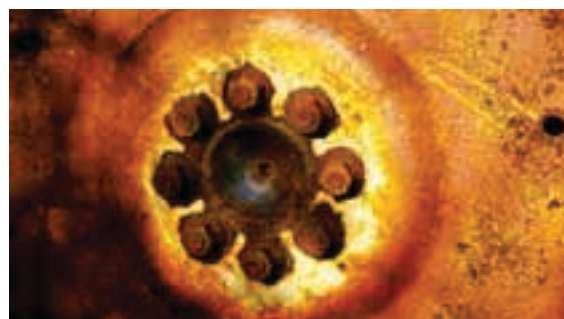
Charnières de fours. Pinces à lingots.

Lubrification de câbles sous tension.

Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



La maintenance préventive est toujours préférable
à la maintenance curative

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Boîte de 1 L
Code Article
515025



Aérosol 650 ml
Code Article
514620



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

NÉOLUBE[®] METAL 1200

PÂTE ANTIGRIPPANTE NICKEL

Graisse pour températures extrêmes
Assemblage, montage, démontage
Lubrification statique de composants
soumis à de fortes vibrations
Lubrification dynamique de mouvements lents
Sidérurgie, fonderies, forges
Répond aux spécifications
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80

Fiche technique sur : www.patenickel.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

190 °C
-20 °C +1200 °C
-20 °C +1300 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,50 mm
4800 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n_{dm}

80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST N F T 60.135

Cotation 1

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C
Couple de desserrage à 450 °C
Couple de desserrage à 750 °C

80 Newton mètre
90 Newton mètre
100 Newton mètre

DESCRIPTION

Pâte antigrippante au nickel à très hautes performances. L'interaction du nickel et des autres charges permet d'éviter les phénomènes de couples catalytiques entre les contacts Fe/Cu, ou comme on peut le constater avec des anti-seizes au cuivre dans les contacts Fe/Fe. Ce produit peut donc être utilisé sans risque sur tous les ferreux, y compris sur le chrome. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite. Efficace en dynamique, en statique et en présence de phénomènes vibratoires. Permet d'obtenir des résultats à de très hautes températures, jusqu'à 1200 °C dans les cas limites de protection. Répond aux spécifications MIL A 907 E/D, ST7411A et SECLF 216. N'utiliser sur roulements et galets en service qu'avec un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

La graisse NEOLUBE METAL 1200 est utilisée pour les mêmes applications que les graisses METAL 900 aluminium et METAL 1100 cuivre afin de résoudre les problèmes d'oxydation de surface en cas de couples catalytiques. Phénomènes de pitting.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de trains à brame



Boîte de 1 kg
Code Article
516182

Aérosol 650 ml
Code Article
516335

Fiche technique sur : www.pateblancheceramique.com

**HAUTE TENEUR EN PARTICULES SUBMICRONISÉES
DE CÉRAMIQUE TECHNIQUE ET DE LUBRIFIANTS SOLIDES
44 %**

**DIMINUTION DU COEFFICIENT DE FROTTEMENT OPTIMUM
TRÈS FORT POUVOIR ANTI-SOUDURE
FORTE FILMABILITÉ**

**ANTI-OXYDATION
ANTI-FRETTING
ANTI-PITTING**

**PERMET DE SUPPRIMER LES PROBLÈMES DE COUPLES
CATALYTIQUES SUR LES CONTACTS FERREUX/ NON FERREUX**

**CONDUCTIVITÉS THERMIQUE ET ÉLECTRIQUE FAIBLES
ININFLAMMABLE EN SERVICE**

**AMÉLIORATION DE LA PROPRIÉTÉ EN MAINTENANCE
INDUSTRIELLE ET ENVIRONNEMENT MACHINE**

**-25°C +900°C
EN AMBIANCES OXYDANTES
-25°C +1200°C
EN AMBIANCES NEUTRES**



CERAM 900 possède une très grande résistance
aux chaleurs extrêmes
limitée au point de ductilité (malléabilité)
des métaux, y compris l'inox

NÉOLUBE[®] CERAM 900

**PÂTE CÉRAMIQUE
HAUTE TEMPÉRATURE
AU NITRURE DE BORE**

**LUBRIFIANT COMPOSITE
À HAUTE TENEUR
EN LUBRIFIANTS SOLIDES**

Technologie Céramique technique (Si_3N_4)
Nitrure de bore nano (Hex.NB)
Disulfure de Tungstène (WS_2)
Graisse blanche pour lubrification
dynamique à hautes températures
Pâte propre anti-soudure pour le montage
et le démontage, sans effet
de couple électrolytique
Sans charge métallique

DESCRIPTION

Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages, ayant été soumis à hautes températures, ou en milieu agressifs. Utilisable et efficace en couches minces. Excellente filmabilité en dynamique. Permet un traitement de surface en statique, à vie. Produit garanti sans sel métallique sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant et anticorrosion à haute température. Efficace, en statique, et en présence de phénomènes vibratoires. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Plasturgie, injection, guides, colonnes de moules. Groupes d'injection hautes températures 400°C. Montage inox sur inox. Mandrins de serrage. Assemblage, montage de matériels ménagers, fours, gaz. Système de freinage ABS (garanti sans métal). Assemblages vissés y compris avec destruction de la géométrie des filets. Raccords vapeur. Presse-étoupes. Garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques. Paliers lisses de cintreuses à chaud. Vannes surchauffantes. Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz. Ejecteurs de fonderie. Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak. Fermetures de moules à vulcaniser. Charnières de fours.

MODE D'EMPLOI

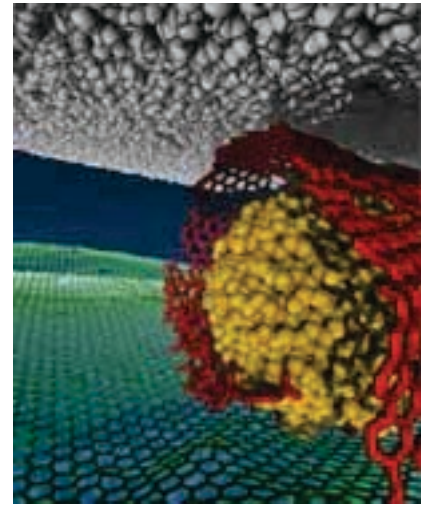
Appliquer en couches minces sur surfaces propres. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec Neutralène[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

Jacques P. TARDIF



Directeur technique

NEAR ZERO-QUANTUM FRICTION



Associer plusieurs matériaux non miscibles entre eux, pour en obtenir une résultante ayant des propriétés que les composants seuls n'ont pas, c'est réaliser un composite.

Les matériaux composites existent depuis de nombreuses années. Béton armé en 1848, fibre de verre polyester liquide en 1950.

Aujourd'hui ils sont plus connus lorsqu'ils sont réalisés avec des matrices époxydes, polyesters ou polyuréthanes, mais ils existent également avec des matrices métalliques. Le groupe SAFRAN avec ses 16 000 brevets au rythme de 450 dépôts par an, a déposé un brevet d'invention mettant en œuvre du phosphore, du nickel et du talc (connu depuis l'antiquité) pour de la visserie aéronautique ; un autre pour un revêtement Ni-Ag-MoS², résistant à l'Hydrogène liquide à -253°C.

Si en mécanique des fluides on recherche avant tout des coefficients de résistance à l'eau ou à l'air les plus faibles possibles, en tribologie les formulateurs recherchent des lubrifiants ayant des coefficients de frottement les plus proches possible de 0, quels que soient les substrats en présence, les vitesses, les charges, les températures ou les ambiances.

Les lubrifiants solides interviennent, mais individuellement aucun d'entre eux n'a les performances nécessaires pour résoudre tous les cas de figure. La structure, l'adsorption (leur affinité avec les surfaces), les propriétés physico-chimiques jouent un rôle essentiel mais non déterminant.

Quelques exemples :

Nitride de bore

Poly cristallin et cubique (CBN). Il est connu avec le diamant, comme super abrasif dans la fabrication de meules pour la rectification. De forme hexagonale (Hex.BN), c'est un lubrifiant solide. Il possède un coefficient de frottement statique ou cinétique moyen, à partir de 0,4.

Dans les 2 cas le Nitride de Bore a une très bonne tenue à la température ; 900°C en ambiances oxydantes, 1200°C en ambiances neutres.

MoS²

Ayant une affinité remarquable pour les métaux, il a connu un essor fulgurant dans les années 1960. De forme lamellaire, un coefficient de frottement initial de 0,04 10 fois inférieur au Hex.NB, une tenue à la température de -180°C à +450°C à l'air, il se dégrade en présence de chlore, de bases ou d'oxydants, et peut corroder les surfaces.

PTFE

Il a un coefficient de frottement très moyen de 0,2, une inertie chimique exceptionnelle, mais sa tenue aux températures élevées est peu performante. A partir de 260°C il dégage de l'hydrogène fluorhydrique, ce qui limite son utilisation à des températures moyennes.

Pour mémoire, le graphite à un COF initial de 0,1, le fluorure de graphite (Cfxn) de 0,1 et le bisulfure de Tungstène (WS₂) de 0,03.

La diminution du coefficient de frottement, de l'usure, de l'énergie, sont des quêtes permanentes.

De nouveaux lubrifiants solides tels que les fullerènes C₆₀, C₅₄₀, les NDP, Graphène nano scroll ou DLC (Diamond Like Carbon avec un COF de 0,001), font l'objet d'importantes recherches d'applications, dans les domaines HI-TECH.

Le marathon SHELL détient le record de 1017 km pour 1L d'équivalent carburant ; la diminution du coefficient de frottement en est un maillon. Cette initiative, a fait et fait toujours avancer la recherche ; il faut féliciter les très nombreux professeurs et étudiants qui y participent. Les obscurantistes diront que ces avancées ne sont pas commercialisables, mais faut-il rappeler que les innombrables inventions d'Eric TABARLY, à qui je rends le plus grand hommage ayant eu aussi la mer pour passion, font aujourd'hui, du reste, partie de notre quotidien.



HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES

Aérosols techniques

Huile contact alimentaire pour IAA

Huile codex pour industrie pharmaceutique

Huile sans odeur pour lubrification d'air

Huiles de précision pour transmissions d'informations

Huiles extrême pression anti-usure, pour transmissions de puissance

Lubrifiant pour câbles

Lubrifiants pour chaînes

Lubrifiants pour très hautes vitesses

Huile lubrifiante dissolvante du sucre, pour IAA

Enduit bitumineux pour levage et TP

Lubrifiant pour tirage de câbles électrique

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES



Fiche technique sur : www.huileblanchensf.com
-20°C +200°C

DESCRIPTION

Fluide pour opérations de lubrification de mécanismes de précision faiblement chargés, et à faibles vitesses mais à grand nombre de cycles. Ne tache pas, est sans odeur, sans goût. Totale inertie chimique et biologique. Anti-oxydant, ne siccative pas, ne rancit pas. Totale résistance à l'eau. Apolaire et hydrophobe. Isolant électrique. Opérations de montage, de lubrification, de démoulage, d'extrusion. Anti-adhérent.

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



Lubrification de sertisseuses et de convoyeurs par suspension de bouteilles PET en IAA

NEOLUBE® F 350

HUILE BLANCHE LUBRIFIANTE DE PRÉCISION

Certifiée NSF H1
pour industries agroalimentaires (IAA)
Lubrifiant codex pour industries
pharmaceutiques
Incolore, inodore, sans saveur,
sans effets organoleptiques
Industries textiles, de l'emballage,
cosmétiques, parfumeries
Lubrification de transmissions
d'informations et de puissance.
Compatible tous métaux
thermodurs, thermoplastiques, élastomères

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de métiers SULZER, ensimage de fils à coudre, lubrification de canettes, bobineuses, guides-fils.
Montage de joints O-ring, joints dynamiques ou statiques.
Montage de joints de boîtes à eau.
Lubrification des élastomères et des caoutchoucs.
Démoulage d'alliages légers.
Montage d'élastomères sur âmes métalliques.
Glissement de pneumatiques sur convoyeurs.
Lubrification interne de câbles, d'élingues, textiles, thermoplastiques.
Lubrification de cordages Nylon.
Lubrification de mécanismes télescopiques.
Lubrification de cames et poussoirs en industries horlogères.
Lubrification de matériels photographiques, reprographie, bureautique.
Découpage et estampage de pièces de précision, faibles épaisseurs.
Lubrification de colliers de serrage, d'axes rivetés, d'assemblages filetés, visserie, axes, tringlerie, guides de jalousies, volets roulants.
Serrures, gonds, charnières.
Lubrification d'instruments chirurgicaux, équipements hospitaliers.
Démoulage de poudres comprimées.
Fabrication de médicaments, encapsulage.
Démoulage d'aliments, de biscottes.
Lubrification de mécanismes de précision, matériel électroménager.
Traitement de filtres à air.
Protection de cosses, de contacts basse tension.
Lubrification de compteurs, interrupteurs, relais.
Lubrification de poulies, de réas, de fermetures Éclair.
Lubrification de roulements à billes (ne pouvant être graissés), de disjoncteurs, sur transformateurs de puissance HT.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



H1 - N° 152591
Agréé contact alimentaire



Bidon 1 L
Code Article
515555



AIRLINE AL 110

LUBRIFIANT POUR AIR COMPRIMÉ

Huile pour circuits d'air
sans effets organoleptiques
Inodore, sans saveur
Certifiée NSF H1 pour IAA
Industries agroalimentaires
Huile codex pour industries
pharmaceutiques, cosmétiques
Additivée anti-brouillard
Evite le grippage et le gommage

DESCRIPTION

Lubrifiant pour distributeurs et pompes volumétriques de circuits
d'air comprimé
Lubrifiant pour outils pneumatiques
Totalement inodore
Sans transfert d'odeur possible
Améliore le rendement
Evite le grippage et le gommage des matériels
Viscosité adaptée
Pas de risque de brouillard ou de brume d'huile
AIRLINE AL 110 est également utilisé pour le huilage des blocs de
plongée, après vérification réglementaire.

Fiche technique sur : www.lubrifiantaircomprime.com



Lubrifiant CODEX
conforme Pharmacopée France 10^{ème} édition
US Pharmacopoeia
British Pharmacopoeia BP 2001
Règlement CEE 2011/10/CE
Pour une utilisation en domaines
médical, pharmaceutique et cosmétologique



Bidon 20 L
Code Article
515675

Fiche technique sur : www.huiledissolvantesucre.com

**DISSOUT LES CRISTAUX DE SUCRE,
LES RÉSIDUS DE BONBONS ET L'AMIDON**

ÉVITE LA REDÉPOSITION DES DÉPÔTS

PERMET D'ÉVITER LES ARRÊTS DE PRODUCTION

GARANTIT DES POIDS CONSTANTS

**CONFORME À L'ARRÊTÉ DU 08/09/1999
ART. 11 DÉCRET 73-138**

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

NÉOLUBE[®] SOL 4



HUILE DISSOLVANTE DU SUCRE

Lubrifiante, nettoyante, anti-adhérente
Pour traitement préventif et curatif

DOMAINES D'UTILISATION

Raffineries et conditionnement du sucre,essoreuses, centrifugeuses, convoyeurs à tapis ou à chaînes, roulements, machines d'emballage, stick packs, flow packs, twist wrappers, ensacheuses. Confiseries industrielles ou artisanales, pâtisseries, chocolats, boissons sucrées, sirops, fabrication de nougats, de macarons, sucettes, chewing-gums, chocolats, traitement des moules, enduiseuses, machines de dépose et convoyeurs, trancheuses, guillottes, ensacheuses, machines de scellement. Echelles multi-écrans.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur ou dilué dans de l'eau, suivant l'état d'importance des dépôts.

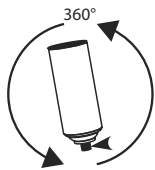
Appliquer au chiffon, au pinceau, avec une éponge, ou pulvériser sur les surfaces à traiter avec un pulvérisateur.



Nettoyage des buses de conditionnement de crème glacée pour une garantie de poids constants



Cylindres de concassage de cannes à sucre



DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Aérosol 650 ml
Code Article
516169



Bidon 20 L
Code Article
515792

Fiche technique sur : www.lubrifiantchaines.com

NÉOLUBE® T 20

LUBRIFIANT ADHÉSIF, SPÉCIAL CHÂÎNES DE TRANSMISSIONS

Faibles ou très grandes vitesses,
organes ouverts

Extrême pression, anti-usure

Résiste à la centrifugation

Hydrofuge, totale résistance à l'eau

**GARANTI SANS HFC 134 A GAZ FLUORÉ
À EFFET DE SERRE
DIRECTIVE F GAZ 517.2014**

DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration. Particulièrement recommandé pour la lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides.

La formulation de ce produit lui confère la propriété de pénétrer jusqu'aux surfaces travaillantes, difficilement accessibles, et d'en réduire l'usure.

Résiste parfaitement à l'eau, à l'eau salée, à l'eau chaude, à la vapeur, tout en assurant une bonne protection anticorrosion.

Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service. Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité.

Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage.

Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations.

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser iBiotec NEUTRALENE V 200 en aérosol, qui cumule un fort pouvoir nettoyant et dégraissant ainsi qu'une action mécanique optimum.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de chaînes de transmission, de manutention, de levage. Chaînes agricoles. Lubrification de mécanismes ouverts, roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin. Composants mécaniques soumis à des projections d'eau.

Lubrifiant chaîne de moto en compétition.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Couple de démarrage à froid à -20 °C
ASTM D 1478-63

**-30 °C +140 °C
12 N.cm**



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
diamètre d'empreinte
Indice de charge de soudure

**0,67 mm
3500 daN**

Test SRV ASTM D 5707

0,14



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses

0.5 m.sec



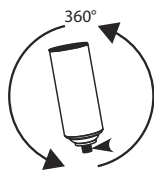
RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles
Ambiances poussiéreuses, abrasives

**inf. à 1 %
de masse**



24 H du Mans MOTO 2018
FIM EWC Équipe BMW LRP
Endurance World Championship
Lubrification de la chaîne avec Néolube T 20
120 maillons – 1m20 – Vitesse axiale 14 000 trs/min



NÉOLUBE® CT 20 AL

LUBRIFIANT PÉNÉTRANT ADHÉSIF CONTACT ALIMENTAIRE

Faibles ou très grandes vitesses,
organes ouverts
Extrême pression, anti-usure
Résiste à la centrifugation
Hydrofuge, totale résistance à l'eau
et à la vapeur

**GARANTI SANS HFC 134 A GAZ FLUORÉ
À EFFET DE SERRE
DIRECTIVE F GAZ 517.2014**

Fiche technique sur : www.lubrifiantchainealimentaire.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Couple de démarrage à froid à -20 °C
ASTM D 1478-63

**-30 °C +140 °C
10 N.cm**



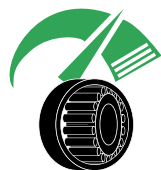
RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
diamètre d'empreinte
Indice de charge de soudure

**0,70 mm
3500 daN**

Test SRV ASTM D 5707

0,13



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses

0.45 m.sec



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles
Ambiances poussiéreuses, abrasives

**inf. à 1 %
de masse**



DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration.

Particulièrement recommandé pour la lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides.

La formulation de ce produit lui confère la propriété de pénétrer jusqu'aux surfaces travaillantes, difficilement accessibles, et d'en réduire l'usure.

Résiste parfaitement à l'eau, à l'eau salée, à l'eau chaude, à la vapeur, tout en assurant une bonne protection anticorrosion.

Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service. Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité.

Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage.

Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations.

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser iBiotec NEUTRALENE V 200 en aérosol, qui cumule un fort pouvoir nettoyant et dégraissant ainsi qu'une action mécanique optimum.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de chaînes de transmission, de manutention, de levage.
Chaînes agricoles

Lubrification de mécanismes ouverts, roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin.

Composants mécaniques soumis à des projections d'eau.



NÉOLUBE® OPEN GEAR

ENDUIT BITUMINEUX, FORTEMENT ADHÉSIF

Lubrifiant spécial câbles métalliques
Chaînes de manutention et de levage
Engrenages ouverts
Extrême pression, anti-usure
Totale résistance à l'eau
Lubrification immergée

GARANTI SANS CHLORURE DE METHYLENE

Fiche technique sur : www.opengearlubricant.com



Tous les câbles, qu'ils soient destinés au tirage, au levage, à l'extraction, à la traction, y compris au transport des personnes, sont soumis à de nombreuses contraintes et de nombreux microcontacts surfaciques. Etirement du métal, phénomènes vibratoires, oscillations, torsions, frottements et chocs.



En multipliant le nombre de torons, on diminue les surfaces de contact avec les poulies ou les tambours. Les câbles anti-giratoires limitent les problèmes de torsion.



Une lubrification interne peut être assurée par le fabricant. Contrairement aux idées reçues, les lubrifiants internes sont la plupart du temps compatibles avec les lubrifiants externes.



NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement additivé anti-usure, afin de réduire fortement l'usure des câbles, mais aussi des gorges des poulies, qui sont à l'origine de défauts d'enroulement ; quelle que soit la sévérité de leurs rayons de courbure et la fatigue générée.

NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement extrême pression et diminue les risques de déformation, lors de chargements brusques du câble. Il contient des lubrifiants solides submicronisés, afin de garantir par adsorption une lubrification de sécurité sur toutes les surfaces des torons et des fils.

NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement additivé anti-corrosion pour répondre aux cas extrêmes de sévérité d'ambiances extérieures : froid, humidité, projections d'eau, ambiances salines, immersions intermittentes ou permanentes. Assure une protection anti-corrosion de longue durée pour le stockage des câbles, hors abri.

DESCRIPTION

Fluide complexe très fortement adhésif, pénétrant, pour la lubrification de transmissions de puissance soumises à des phénomènes vibratoires.

Lubrification externe et interne de câbles, âmes et torons.

Protège contre la corrosion.

Est insensible aux ambiances poussiéreuses, aux projections d'eau ; est utilisable en ambiance marine.

Fortement chargé en lubrifiants solides, additifs anti-usure et anti-corrosion ; assure une lubrification optimale dans les cas limites.

DOMAINES D'UTILISATION

Matériels de travaux publics et portuaires, chaînes, câbles, couronnes d'orientation, cabestans, poupées.

Barrages, retenues d'eau, sas, écluses, lubrification de chaînes de levage, treuils, machineries.

Production hydroélectrique.

Cimenteries, extraction de minerais, de charbon, de houille.

Convoyeurs à bandes, à godets.

Sidérurgie, transporteurs.

Matériels de manutention, ponts roulants, trains d'engrenage, sellettes.

Pré-imprégnation et tissage de câbles.

Montage et lubrification de chaînes à rouleaux, à rivets creux, API.

Matériels forains.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de bas en haut, jusqu'à décollement de la bille. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter.



Câbles de traction, ascenseurs, monte-charge, sas, écluses



Fiche technique sur : www.lubtiragecables.com



ÉLECTROLUB 770

LUBRIFIANT POUR TIRAGE DE CÂBLES ÉLECTRIQUES

Dans tous conduits souples, rigides, cintrables
Convient pour toutes classes de températures

ÉVITE LES RUPTURES DES RACCORDEMENTS
FILS/AIGUILLES

DES AIGUILLES, FACILITE LE GLISSEMENT,
SANS FORCER

DESCRIPTION

ELECTROLUB 770 est un compound complexe spécifiquement développé pour le tirage de câbles et fils électriques sous gaines et conduits.

Sa formule a été étudiée pour permettre des tirages sur de grandes longueurs, sur des cheminements avec des courbes à faibles rayons et pour tous diamètres.

ELECTROLUB 770 est stable, inerte vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères, donc des conduits et des isolants.

ELECTROLUB 770 est d'un emploi extrêmement facile, il se dépose à l'entrée du conduit grâce à la canule qui équipe spécialement le bidon.

Ses qualités de diminution de frottement ne sont pas altérées par la présence d'humidité ou d'eau.

D'autre part, ELECTROLUB 770 est utilisable en extérieur jusqu'à - 20 °C, sans perte de performance.

Utilisable en ambiances humides ou dans des canalisations inondées. Coefficient de glissement optimum

Pour tous Fourreaux, Gaines ICTA, ICA, ICTL
Tubes IRL

Totale Neutralité suivant ASTM 4289.83, vis-à-vis des élastomères constituant les isolants ou les fourreaux

PE, EPR, Hypalon, PE chlorosulfonés, PER, PVC,
Caoutchoucs Silicones, Polyoléfines, PVA, LDPE

Conforme aux spécifications ICC P1210/D10 Insulated Conductor Committee IEEE 2015

Convient pour toutes classes de températures des fils, câbles et conduits

Utilisable sur anciens réseaux y compris avec coudes ou légèrement écrasés.

FACILITE D'UTILISATION + POLYVALENCE + PERFORMANCES
= GAIN DE TEMPS

FLUIDES D'USINAGE

Aérosols techniques

Huiles entières

Fluides de perçage, de taraudage, de filetage

Huiles de coupe spécifiques pour alliages extra-durs

Huiles de coupe pour alliages légers

Fluide pour micro-lubrification

Fluide pour magnésium

Fluides biodégradables d'origine végétale

Huiles de coupe sans chlore et sans soufre

Huiles de coupe solubles

Émulsions, pseudo-solutions, solutions vraies

Fluides multi-usinages, multi-métaux

Huiles solubles par nanolubrification

Huile soluble sans bactéricide

Les produits figurant ci-après au catalogue sont non exhaustifs. Depuis 1970, iBiotec formule, fabrique et commercialise une gamme complète de lubrifiants techniques spécifiques pour l'enlèvement des copeaux.



ÉTERNA® 3000



Fût 200 kg
Code Article
514684



Bidon 20 kg
Code Article
514685



**HUILE DE COUPE SOLUBLE
POUR MULTI-USINAGES
PAR NANOLUBRIFICATION
TOUS METAUX
SANS BACTERICIDE**

UTILISATIONS PRINCIPALES

Rectification, Tournage
Décolletage, Alésage
Fraisage, Perçage
Rodage, Sciage
Taillage, Filetage
Taraudage, Affûtage
Polissage

MATIÈRES COMPATIBLES

Aciers, Inox
Inconel, Monel, Carbure
Aluminium et ses alliages
(sauf aluminium avec silicium),
cuivre et ses alliages

Fiche technique sur : www.huilesoluble.com

**Utilisable pour tous
types d'usinage**

**Augmentation de la durée
de vie des outils**

**Diminution
de la consommation de
fluide de coupe**

**Amélioration des
états de surface**

**Totale protection
des pièces usinées**

**Suppression des opérations
de dégraissage**

**Diminution des coûts
de fabrication**

**Espacement des
vidanges amélioré**

**Régénération possible
par ultrafiltration**

**Copeaux non pollués
permettant un recyclage
par fusion**

**Protection parfaite
de l'environnement**

**Diminution des coûts
de gestion du produit
et des rejets**

Haut niveau de détergence

Stabilité du PH

**Non moussant,
non gommant**

**Innocuité vis-à-vis
des opérateurs**

**Propreté vitres,
machines, sols**

**Relargage facilité
des huiles étrangères**

**Excellente décantation
des particules métalliques**

Facilité de maintenance

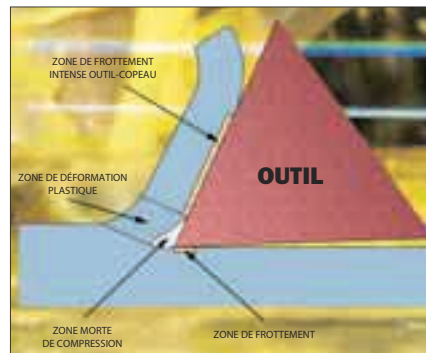
ETERNA® 3000 LA SOLUTION DÉFINITIVE À VOS PROBLÈMES DE GESTION DE FLUIDES DE COUPE

Un fluide de coupe est essentiellement employé
pour quatre raisons

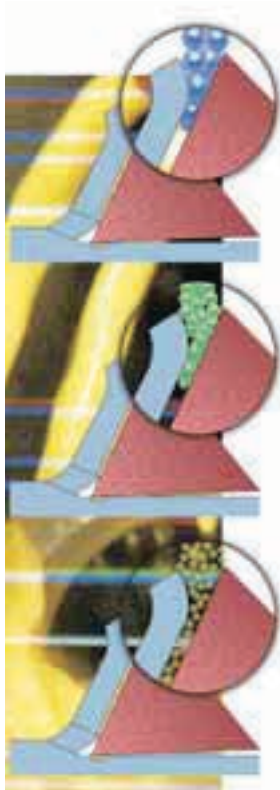
- 1 Refroidir
- 2 Evacuer les copeaux
- 3 Lubrifier, diminuer les frottements
- 4 Protéger les pièces usinées contre la corrosion

POUR QUE 1 ET 3 SOIENT OPÉRATIONNELS, IL FAUT

FAIRE PÉNÉTRER LE LUBRIFIANT DANS L' INTERFACE COPEAU-OUTIL.
Il faut pour cela que le fluide de coupe ait un pouvoir mouillant exceptionnel :
c'est la pénétration dans l'interface par capillarité.



L'usure outil découle des sollicitations mécaniques très sévères à l'interface copeau-outil et outil-pièce, accentuée par les effets thermiques.



L'encombrement moléculaire des émulsions ne permet pas une pénétration suffisante dans l'espace outil-copeau.

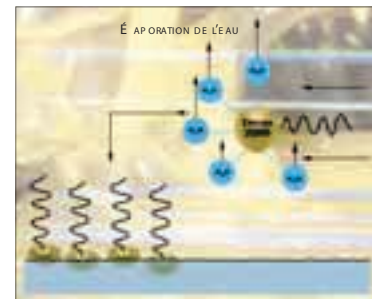
L'encombrement moléculaire des micro-émulsions est plus petit mais la pénétration reste insuffisante dans l'espace outil-copeau.

L'encombrement moléculaire infiniment petit d'ETERNA® 3000 permet une pénétration complète entre l'outil et le copeau : c'est le principe de la nanolubrification.

ETERNA® 3000 PÉNÈTRE À L'INTERFACE OUTIL

La pénétration par capillarité est liée à la tension superficielle du liquide et à l'encombrement des particules dans lesquelles se trouvent les molécules actives.

ETERNA® 3000 a une forte réactivité avec les surfaces engendrées par la coupe



Les molécules actives d'ETERNA® 3000 vont transporter l'eau dans l'interface.

Faible encombrement = faible tension superficielle
L'évaporation de l'eau va provoquer un fort refroidissement.



Simultanément, les molécules d'ETERNA® 3000 vont réagir et être fortement adsorbées sur les surfaces engendrées par la coupe. Elles vont ainsi abaisser considérablement le coefficient de frottement.

De plus, les molécules d'ETERNA 3000 vont assurer parfaitement la protection des surfaces contre la corrosion.



Bidon 20 kg
Code Article
516314



Bidon 5 kg
Code Article
516315

Fiche technique sur : www.huilirectification.com



Rectification de dentures de lames de scies



Rectification de dentures ou correction de formes de dentures d'engrenages



Rectification de rouleaux cylindrique ou coniques pour roulements

FLUIDE D'USINAGE NOUVELLE GÉNÉRATION "SPÉCIAL RECTIFICATION"

Solution vraie pour rectification
sans bactéricide

Huile soluble non allergisante,
non sensibilisante,
sans nitrite, sans acide borique

Formule non moussante y compris
sur séparateurs par hydrocyclones
avec forts débits

Permet d'obtenir des états de surface poussés
Rugosité inférieure à 0,1 Ra

Fortement détergent sur tous types de meules
Al₂O₃ CBN Diamant

Rectification, rodage, affûtage,
superfinition de toutes matières
Aciers classiques, trempés, chromés durs,
céramiques, carbures

Convient en rectification TGV
Permet d'accroître les vitesses de coupe
notamment en rectification cylindrique

CONVIENT POUR TOUS PROCÉDÉS DE RECTIFICATION

Cylindrique, extérieure, intérieure.
Plane, simple, double face, avec segments.
Centerless en enfilade ou en plongée.
Conique. Dans la masse.
Rodage à faible course ou longue.
Superfinition en enfilade, avec meules à boisseaux.
Opérations d'affûtage.

Rectification de filets, d'aiguilles de seringues, de billes, de pistes,
de barres, de dentures, de vilebrequins, d'arbres à cames.
Cylindres de laminoirs.
Moules d'injection superfinis et polis-miroirs.
Guides, éjecteurs. Lames de scies.

DOSES D'UTILISATIONS

ETERNA[®] 3001 R est utilisable de 1,5% à 2,5% dans l'eau quelque
soit sa dureté.

Remarque : le coefficient de correction par réfractométrie d'ETERNA[®]
3001 R est de 1,5.

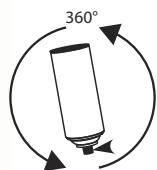
Une lecture de 4 % avec un réfractomètre déterminera une
concentration des bains de 6 %.

ETERNA[®] 3001 R passe le test anticorrosion HERBERT à 1% dans
l'eau. Les pièces usinées sont protégées de la corrosion et ne
nécessitent pas de dégraissage.

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Aérosol 650 ml
Code Article
516168



Fût 200 kg
Code Article
514615



Bidon 5 kg
Code Article
514672

Fiche technique sur : www.percagetaroudage.com

NÉOLUBE[®] HC 2000

HUILE DE COUPE POUR TOUS MÉTAUX DIFFICILEMENT USINABLES

Lubrifiant extrême pression,
anti-soudure, anti-usure
Opérations de filetage, perçage,
taroudage sur aciers fortement alliés,
au chrome, aciers thermiques
Trous borgnes ou débouchants
Excellente tenue à l'outil
Roulage, cintrage, repoussage,
pliage, poinçonnage
Diminution des fréquences de réaffûtage
et de repolissage



DESCRIPTION

Puissant réducteur de friction, lubrifiant, anti-soudure possédant une filmo-résistance exceptionnelle. Permet une excellente évacuation du copeau. Convient pour perçages de toutes dimensions, y compris de très faibles diamètres. Permet de réaliser des opérations de perçage profond sur des métaux durs. Utilisable dans les opérations d'enlèvement de copeaux, mais aussi en déformation pour taroudage par repoussage. En outre, ce produit donne de remarquables résultats dans les opérations de soyage avant taroudage, de roulage, de cintrage de tubes en acier, de formage sur aciers et sur inox. Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils coupants.

DOMAINES D'UTILISATION

Filetage manuel, au peigne, par roulage, à la filière
Opérations de perçage,
de taroudage manuel et semi-automatique
de soyage.
Repoussage, centrage, pliage, poinçonnage

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol durant quelques secondes. Pulvériser sans excès sur les forets, tarauds ou filières avant engagement.
En cas de filetage manuel, pulvériser directement sur les tubes ou profilés ronds.



Fiche technique sur : www.usinagealuminium.com

MICROCHEM[®] 35

HUILE POUR MICROLUBRIFICATION ET LUBRIFICATION

Fluide de lubrification extrême pression pour enlèvement de copeaux et pour opérations de déformation sur alliages d'aluminium y compris au silicium
Garanti sans chlore et sans soufre
anti-usure, non tachant

USINAGE

- Tronçonnage
- Sciage, scies à rubans ou circulaires
- Perçage
- Filetage
- Tournage
- Fraisage

DÉFORMATION

- Estampage
- Cambrage
- Emboutissage
- Soyage
- Profilage
- Taraudage par refoulement
- Repoussage
- Découpage
- Poinçonnage



Perçage pilote avec foret classique sur surfaces concaves et convexes



Perçage de centrage sur alliages légers au silicium, série 4000 (aluminiums de fonderie)

Utiliser pur, par pulvérisation classique, par arrosage, en bacs avec rouleaux d'essorage, au chiffon, avec feutres, avec pulvérisateurs basse pression ou en microlubrification.

ADDITIVATION :

De 10 % à 20 % dans les huiles de coupe traditionnelles.

De 2 % à 15 % dans des solvants hydrocarbures désaromatisés, pour la réalisation de fluides lubrifiants évanescents. MICROCHEM 35 est garanti sans COV.



Additif pour formulateurs ou utilisateurs d'évanescents



Burette de 250 ml
Code Article
514952



Bidon 20 kg
Code Article
515266

Fiche technique sur : www.fluidedecoupe.com



PLASTIKOL T2

FLUIDE D'USINAGE POUR PERÇAGE, FORAGE, TARAUDAGE SPÉCIAL ACIERS EXTRA-DURS, INOXYDABLES OU RÉFRACTAIRES

Viscosité adaptée pour opérations sur
MACHINES AUTOMATIQUES
Mélange complexe à 100 % d'additifs
Extrême pression, anti-usure
Durée de vie des outils multipliée par 3
Additif pour formulateurs et utilisateurs
d'huiles de coupe entières,
d'huiles de découpage, d'emboutissage,
y compris évanescents

DESCRIPTION

Mélange complexe d'additifs à très haute filmo-résistance possédant un pouvoir anti-soudure particulièrement élevé.

PLASTIKOL T 2 est recommandé :

Pour le découpage et l'emboutissage de tôles en aciers fortement alliés, de fortes épaisseurs.

Pour l'usinage à fort rendement d'aciers extra-durs, y compris réfractaires.

Comme additif aux huiles de coupe classiques.

Comme fluide de perçage et de taraudage pour trous borgnes ou débouchants, de tous diamètres, y compris très faibles.

Produit non adhésif, permettant une excellente évacuation du copeau, produit non siccatif, ne colle pas.

Permet de réaliser des opérations de forage profond, et sur des métaux durs. Opérations de filetage manuel, semi-automatique ou automatique.

Taraudage. Rainurage.

Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils.

GARANTI SANS SOLVANT CHLORÉ

SOLVANTS TECHNIQUES & ALTERNATIFS

Aérosols techniques

Solvants certifiés NSF pour industries agroalimentaires

Solvants de sécurité

Solvants spécifiques pour fontaines de dégraissage

Solvants spécifiques pour fontaines de nettoyage

Solvants biodégradables

Solvants sans COV

Solvants sans PRP

Solvants alternatifs d'origine végétale

Solvants spécifiques pour électronique

Solvants secs pour dépollution

Solvants garantis sans HC sans MOSH, sans MOAH

Substitut à l'acétone

Formulations de solvants sur mesure





Container GRV 1000 L
Code Article
AL 30 - 515593

Fût 200 L
Code Article
AL 30 - 514266
AL 50 - 516202
AL 66 - 516233

Bidon 20 L
Code Article
AL 30 - 514265
AL 50 - 516203
AL 66 - 516234

Fiche technique sur : www.solvantdegraisant.com

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels, par exemple des roulements de convoyeurs, maintenance d'éléments mécaniques utilisés dans les zones de fabrication.

| CHIFFRES CLÉS | POINT ÉCLAIR | VITESSE D'ÉVAPORATION | Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT |
|--------------------------|--------------|-----------------------|----------------------------------|
| NEUTRALÈNE® AL 30 | 30 °C | 15 mn | 45 |
| NEUTRALÈNE® AL 50 | 48 °C | 30 mn | 46 |
| NEUTRALÈNE® AL 66 | 63 °C | 45 mn | 46 |



NEUTRALÈNE® AL 30 est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles

NEUTRALÈNE® AL 30 AL 50 - AL 66

**SOLVANT
DÉGRAISSANT
TOTALEMENT DÉSODORISÉ**

Rapport point éclair/vitesse d'évaporation optimisé
Certifié NSF K1 pour industries agroalimentaires (IAA)
Ambiances confinées, ateliers de montage et d'assemblage
Nettoyant dégraissant pour fontaines à solvants pneumatiques
Vitesse d'évaporation 15 minutes à 20 °C (débit d'air nul)

DESCRIPTION

Fluide entièrement désaromatisé, particulièrement adapté pour toute opération de dégraissage et de dépollution en métallurgie, en construction mécanique et en plasturgie.

Excellent solvant des graisses et huiles d'origine minérale ou synthétique. Il élimine également toute pollution organique ou inorganique (poussières, copeaux de métal, limailles, etc.)

Ne contient aucun stabilisant. Ne corrodé pas les métaux. Compatible avec tous les métaux, ainsi qu'avec la plupart des matières plastiques et élastomères.

Possède une vitesse d'évaporation adaptée pour un nettoyage efficace et rapide : le NEUTRALÈNE® AL 30 a une tension superficielle extrêmement faible permettant d'agir sur des composants à géométrie complexe et des trous borgnes avant de s'évaporer complètement. Assure ainsi l'élimination complète des salissures et laisse les surfaces complètement propres, exemptes de résidus.

NEUTRALÈNE® AL 30 est un excellent solvant pour l'élimination des huiles silicones.

APPLICATIONS

Utilisable à froid : au chiffon, au trempé, au pinceau, par aspiration

Convient pour le dégraissage en mécanique, de pièces usinées

Dégraissage de bâtis de machines-outils, de châssis

Nettoyage de roulements, pignons, filtres

Maintenance industrielle

Nettoyage de moules en injection, après stockage

Préparation de surface avant assemblage, en ateliers de montage.



Nettoyage de machines d'injection lors d'arrêts de production

NEUTRALÈNE® ECO 60

SOLVANT DÉGRAISSANT MULTI-USAGES



Container GRV 1000 L
Code Article
515698



Fût 200 L
Code Article
515041



Bidon 20 L
Code Article
515102

Fiche technique sur : www.solvantdegraissanteco.com

Rapport point éclair/vitesse

d'évaporation optimisé

Non classé inflammable

CLP CE1272 régulation GHS

Solvant dégraissant pour
fontaines de dégraissage

Dégraissage en maintenance industrielle,
en mécanique générale
Élimination d'encres fraîches
pour flexographie-héliographie



NEUTRALÈNE® ECO 60 est utilisé pour des opérations
de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage
ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles

DESCRIPTION

Mélange d'hydrocarbures à coupe étroite permettant d'obtenir une forte vitesse d'évaporation pour un point éclair maximum. Hydrotraité par catalyse, le NEUTRALÈNE® ECO 60 est totalement exempt d'aromatiques et de benzène.

Ce produit est destiné à des opérations de dégraissage en mécanique et en maintenance industrielle, mais sa grande neutralité vis-à-vis des matières plastiques permet de l'utiliser dans de nombreux autres domaines. Solvant dégraissant pour fontaines de dégraissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage et dégraissage de composants mécaniques, roulements, galets, glissières, crémaillères, transmissions de puissance, transmissions d'informations.

Dépollution de matériels électriques consignés par procédé humide. Maintenance industrielle.

Opérations de nettoyage en ateliers de montage.

Élimination d'encres fraîches en impression flexo et héli.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur.

Élimination avec action mécanique, chiffon, pinceau, brosse, pulvérisateur basse pression.

Fontaines de dégraissage.

Ne pas utiliser en bacs ultrasons.

| CHIFFRES CLÉS | POINT ÉCLAIR | VITESSE D'ÉVAPORATION | Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT |
|---------------------------|--------------|-----------------------|----------------------------------|
| NEUTRALÈNE® ECO 60 | 62 °C | 35 mn | 32 |



Dégraissage de composants mécaniques



Nettoyage des encres en flexographie



Diélectrique,
tension de claquage
IEC156 63 000 volts
Pour opérations de nettoyage
et de décontamination humide



SOLVANTS TECHNIQUES

Diélectrique,
tension de claquage
IEC156 50 000 volts
Pour opérations de nettoyage
et de décontamination humide



Container GRV 1000 L
Code Article
515761



Fût 200 L
Code Article
514130



Bidon 20 L
Code Article
514129

Fiche technique sur : www.solvantdesecurite.com

NEUTRALÈNE® BIO 1000

SOLVANT DÉGRAISSANT DE SÉCURITÉ

OPTIMISATION DU PGS - Plan de gestion des solvants - (DIRECTIVE IED) Bilan matière entrée / sortie solvant
Faiblement volatil, réduction des consommations.
SUPPRESSION DES ÉMISSIONS DE SOLVANTS

Non inflammable, SANS COV
facilement biodégradable
Certifié NSF K1 pour industries
agroalimentaires (IAA)
Pouvoir dégraissant renforcé par des esters
d'origine végétale, non gras
Évaporation totale, ne laisse pas
de film résiduel
Utilisable à froid et à chaud
"spécial fontaines de dégraissage"

DESCRIPTION

Solvant dégraissant, agent de nettoyage de sécurité non inflammable, biodégradable, sans COV, à haut pouvoir solvant spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants. Fluide technique à base d'esters végétaux agro-sourcés utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel, avec ou sans action mécanique ou en immersion dans des bains à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C.

PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA) S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ OU UNE MÉTHODE HACCP ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES POUR LEUR MAÎTRISE ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS



K1 - N° 146623
Agré contact alimentaire

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels, par exemple les roulements de convoyeurs, maintenance d'éléments mécaniques utilisés dans les zones de fabrication.



NEUTRALÈNE® BIO 1000 est utilisable à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C en bacs par immersion, ou en machines à panier, en rotation ou en translation

NEUTRALÈNE® BIO 1000 est utilisé pour des opérations de dégraissage en fontaines à solvants fixes ou mobiles



NEUTRALÈNE® BIO 1000 est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles



Définition d'un COV

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 273,15 °K - 20 °C.

SOLVANT SANS COV



Le règlement **UE 517/2014 du 16/04/2014** relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Directive F.Gaz) interdira l'emploi et le rejet dans l'atmosphère de gaz ayant un PRP potentiel de réchauffement planétaire supérieur à 150. Cette interdiction sera effective à partir du 1^{er} janvier 2018.

Les composés à usage de solvant, comme le MFC 365 en mélange avec du 227 Ea, seront donc interdits. Un PRP de 0 est donc la garantie d'une absence totale de composé fluoré à effet de serre.

PRP GWP 0



K1 - N° 156389
Agré contact alimentaire



NEUTRALÈNE® 1079

SOLVANT DE NETTOYAGE INODORE

SOLVANT SPÉCIFIQUE
POUR ENCRE, RÉSINES, PEINTURES,
VERNIS ET ASSIMILÉS, NON RÉTICULÉS

Non classé inflammable
ICPE CE 1272 régulation GHS
Facilement et rapidement biodégradable
Utilisable pur ou dilué dans de l'eau
pour machines de lavage,
fontaines de nettoyage
par essuyage ou en immersion



Fût 200 L
Code Article
515110



Bidon 20 L
Code Article
514931



Produit garanti sans HC,
sans MOSH, sans MOAH

Fiche technique sur : www.solvantsanscovfreesolvent.com

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
CLP 1272/2008

NEUTRALÈNE® 1079 est utilisé pur ou dilué dans de l'eau pour le nettoyage et l'élimination de peintures, encres et résines fraîches, sur fontaines de nettoyage à solvants, fixes ou mobiles.



Lavage d'écrans sérigraphie, nettoyage de tampons en élastomère silicone en tampographie



NEUTRALÈNE® 1079 est utilisé pour des opérations de nettoyage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles. Peut être utilisé pur ou dilué dans de l'eau pour l'élimination des encres, peintures, résines.



Elimination d'adhésifs de contact sur lignes de production

DESCRIPTION

Mélange azéotropique. Possède un fort pouvoir solvant permettant toutes opérations de dégraissage, mais également de lavage de pièces sur machines à froid ou à chaud. Particulièrement recommandé pour l'élimination des encres, résines, traces de colles ou d'adhésifs, d'apprêts. Excellent solvant de colles Holt-melt.

DOMAINES D'UTILISATION

Rinçage d'encriers en impression offset et flexographie.
Trempage de buses de pulvérisation de résines, apprêts, peintures, mousses, colles.
Trempage et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs.
Nettoyage au chiffon de bâtis de machines d'enduction, d'impression.
Nettoyage au chiffon de machines de dépose de résines, de cabines de peinture.
Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines monomères et mélanges maîtres.
Nettoyage par aspersion et brossage de cuves de fabrication et mélangeurs.
Utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, pur ou dilué dans de l'eau, suivant la nature des peintures et résines.

NEUTRALÈNE® 1079 est particulièrement recommandé pour le nettoyage de tapis textiles de sérigraphie, par raclage. Dissolution d'adhésifs de contact, de résines réticulant sous UV, de résines carboxy-alkyl celluloses et nitrocelluloses, carboxyméthacrylates, CMC (gélifiants, épaississants ophtalmo, résines échangeuses d'ions, en traitement de l'eau, en chromato).

NEUTRALÈNE® 2005

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION ULTRARAPIDE

Développé comme substitut
au CFC 113 et HCFC 141 B
Pour des opérations de dégraissage,
de décontamination et de lavage
de matériaux sensibles
aux solvants organiques
Dégraissant de précision en électronique
embarquée.
Aéronautique, spatial, optique



Fût 200 L
Code Article
514253



Tonnelet 25 L
Code Article
514252



Bidon 5 L
Code Article
516564

Fiche technique sur : www.solvantultrarapide.com

| CHIFFRES CLÉS | POINT ÉCLAIR | VITESSE D'ÉVAPORATION | Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT |
|-------------------------|---------------|-----------------------|----------------------------------|
| NEUTRALÈNE® 2005 | NON MESURABLE | 6 mn | 34 |



**GARANTI SANS COMPOSE FLUORE
A EFFET DE SERRE AYANT UN PRP sup. à
150**
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018



DESCRIPTION

Produit de dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses.

Formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel. Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible. Ne laisse aucun résidu. C'est un excellent agent de préparation des surfaces, avant traitement (collage, peinture, décor).

Compatible avec les métaux, la plupart des plastiques et élastomères. Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation.

APPLICATIONS

Dégraissage, nettoyage, lavage

Dégraissage de composants mécaniques de précision.
Instruments de mesure et de laboratoire, avant étalonnage.
Pièces en sortie de production finition poli miroir.
Préparation de composants et de matériels avant emballage.
Préparation de surfaces sur matières plastiques et composites.

Préparation de surfaces

Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage, avant traitement de surface, avant fixation chimique, avant peinture.
Nettoyage de pistes électroniques et de composants montés en surface CMS.

Lavage d'optiques.

Maintenance industrielle

Dégraissage et nettoyage de lignes de production, de lignes d'emballage et de conditionnement, avec des temps d'intervention très courts.

Nettoyage en ambiance ultrapropre, salles blanches.

Utilisation sur pièces à géométries complexes présentant des zones de rétention et des zones de contact. Matériels et composants assemblés.



Container GRV 1000 L
Code Article
516221

Fût 200 L
Code Article
514256

Tonnelet 25 L
Code Article
514254

NEUTRALÈNE® 2012

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE

Développé comme substitut
au TRI 111 ÉTHANE
dans ses applications à froid
Dégraissage en maintenance industrielle,
en mécanique de précision
Nettoyage en inter-opérations
avec des temps de process courts
Préparation de surface avant traitement,
décor, collage
Point éclair non mesurable

Fiche technique sur : www.solvantrapide.com

| CHIFFRES CLÉS | POINT ÉCLAIR | VITESSE D'ÉVAPORATION | Indice NB POUVOIR DÉGRAISSANT |
|-------------------------|---------------|-----------------------|----------------------------------|
| NEUTRALÈNE® 2012 | NON MESURABLE | 12 mn | 64 |



**GARANTI SANS COMPOSE FLUORE
A EFFET DE SERRE AYANT UN PRP sup. à
150**
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018



Spécifications normes AIR 0011
Attestation d'aptitude aéronautique n° 072



Nettoyage de produits de protection
anti-corrosion sur moules d'injection plastique

DESCRIPTION

Dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses, des cires. NEUTRALÈNE® 2012 a été formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, et offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel.

Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible.

NEUTRALÈNE® 2012 ne laisse aucun résidu. C'est un excellent agent de préparation des surfaces.

NEUTRALÈNE® 2012 est compatible avec tous les métaux, et la plupart des plastiques et élastomères. Excellent agent de nettoyage des agents de démoulage externes, vaseline, alcool polyvinylique, talcs. Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation.

NEUTRALÈNE® 2012 est utilisable pur, à froid, par tout procédé manuel ou industriel.

APPLICATIONS

Nettoyage, dégraissage

Excellent solvant des lubrifiants, graisses, huiles, cires, produits de protection temporaire.

Dégraissage de pièces métalliques en alliages d'aluminium, aciers, alliages de cuivre, alliages au nickel, magnésium.

Nettoyage de moules d'injection plastique, outils de presse.

Dégraissage des glissières de machines-outils.

Dégraissage des pièces après usinage, après transformation.

Préparation de surfaces

Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage ou avant traitement de surface, avant fixation chimique.

Maintenance industrielle

Dégraissage de tout composant mécanique, fluiditique, des transmissions de puissance, transmissions d'information. Automatisations. Robotique. Lignes de conditionnement et d'assemblage.

NEUTRALÈNE® 2015

SOLVANT DÉGRAISSANT NETTOYANT

POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ



Container GRV 1000 L
Code Article
515635



Fût 200 L
Code Article
515634



Tonnelet 25 L
Code Article
515632

Fiche technique sur : www.degraisnantpuissant.com

Spécialement développé pour des opérations de dégraissage difficiles
Élimination de graisses calcinées, huiles minérales et végétales siccativées, traces de résines végétales, adhésifs de contact, encres fraîches, épargnes, nécessitant des temps d'intervention rapides
Point éclair non mesurable

| CHIFFRES CLÉS | POINT ÉCLAIR | VITESSE D'ÉVAPORATION | Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT |
|-------------------------|---------------|-----------------------|----------------------------------|
| NEUTRALÈNE® 2015 | NON MESURABLE | 15 mn | 117 |



**GARANTI SANS COMPOSE FLUORE
A EFFET DE SERRE AYANT UN PRP sup. à
150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018**



Dégraissage de composants mécaniques avant contrôle



Nettoyage de résidus
d'huile de tournesol
sur les lignes de conditionnement

DESCRIPTION

NEUTRALENE® 2015 est un dégraissant qui a été développé pour répondre à des cas extrêmes
Point éclair non mesurable
Vitesse d'évaporation ultrarapide
Pouvoir solvant convenant à toutes les exigences
Compatibilité avec la plupart des substrats

DOMAINES D'UTILISATION

NEUTRALENE® 2015 élimine toutes pollutions telles que lubrifiants en maintenance, produits de coupe, produits de protection temporaire, de vernis de glissement en construction mécanique.
Graisses animales, lanoline, suif, huile de spermaceti, tallowate de sodium, saindoux.
Huiles végétales, telle que la graisse ou huile de palme, huile de ricin, de colza, de tournesol, huiles siccativées.
Cires de pétrole, paraffines, cires microcristallines.
Résidus de colle, de joints non polymérisés, de traces d'adhésifs, de flux de soudure colophane.

APPLICATIONS

Installations de mélange et de conditionnement.
Construction mécanique, transformation des métaux
Maintenance et entretien en milieux industriels
Lignes de production, d'assemblage, de montage
Réalisation de composants électriques et électroniques
Opérations de dégraissage avant contrôle métrologique.
Dégraissage de matériels de mesure et d'essai.
Lavage d'optiques, de mécanismes horlogers, de matériels de comptage, de visée.

SOLVANTS NEUTRALENE®

- MODES D'UTILISATION -

AL 30
AL 50
AL 66

ECO 60

BIO
1000

1079

2005

2012

2015

VG
2020



Dégraissage chiffon

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●



Dégraissage avec brosse

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●



Pulvérisateurs basse pression avec rinçage à l'eau

● ● ●

● ● ●
à partir de 20 % dans l'eau

● ● ●
à partir de 20 % dans l'eau



Fontaines à solvants

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●
à partir de 50 % dans l'eau



Bac ultrasons

● ● ●

● ● ●
à partir de 20 % dans l'eau

● ● ●

● ● ●
à partir de 10 % dans l'eau



Bacs pour immersion à froid ou à chaud

● ● ●

● ● ●

● ● ●
à partir de 50 % dans l'eau

● ● ●

● ● ●

● ● ●



Paniers à rotation ou en translation

● ● ●

● ● ●

● ● ●



Machines de lavage A3

● ● ●

● ● ●



Machines de lavage par aspersion

● ● ●
à partir de 20 % dans l'eau

● ● ●
à partir de 10 % dans l'eau

SOLVANT DEGRAISSANT DE SECURITE

NEUTRALENE[®] VG 2020



BILAN CARBONE[®]
1,55 kg équivalent carbone

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER

CLP 1272/2008 REGULATION GHS

ECOSOLVANT POUR DEGRAISSAGE LOURD,
SPECIAL STRUCTURES, RESEAUX, BACS, RETENTIONS, MAINTENANCE INDUSTRIELLE

100 % VEGETAL pour UN RISQUE 0

AGROSOLVANT DEGRAISSANT NETTOYANT A HAUTES PERFORMANCES.
GARANTI SANS SUBSTANCE DANGEREUSE, NOCIVE, IRRITANTE OU SENSIBILISANTE.

Utilisable à froid ou sur surfaces chaudes.
Déclassement des zones ATEX.

Très haut pouvoir solvant. Indice KB supérieur à 180.

OPTIMISATION DU PGS

Plan de gestion des solvants
(DIRECTIVE IED)

Bilan matière entrée / sortie solvant

Faiblement volatil, réduction des consommations.

SUPPRESSION DES ÉMISSIONS DE SOLVANTS

COV 0

ODP 0

PRP 0

CLASSÉ DIB déchet industriel banal. Diminution du coût de destruction.

Point de congélation -20 °C. Stockage extérieur autorisé.

Sans rétention (Code du travail. Produit non étiqueté

Code ICPE de l'environnement. Produit non polluant).

Diminution du risque industriel, perte d'exploitation, responsabilité civile
(code des assurances)



Container GRV 1000 L
Code Article
515016



Fût 200 L
Code Article
515015



Bidon 20 L
Code Article
515014

Utilisable pur ou dilué dans de l'eau
Dissolution immédiate des graisses,
des lubrifiants, goudrons,
bitume, asphalte,
pétrole brut, hydrocarbures lourds,
goudron végétal, encre fraîche
résidus de combustion

Rinçable à l'eau

Fiche technique sur :
www.ecosolvantdegraisant.com

Danger pour l'eau WGK Allemagne
CLASSE 1 sans danger pour l'eau

Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25 °C L 33 T 82
sup. à 90 %

Biodégradabilité facile OCDE 301 A - ISO 7827 sur 28 jours Disparition du COD
sup. à 80 %

Biodégradabilité facile et ultime OCDE 310 C sur 28 jours, MITI modifié
sup. à 90 %

Bioaccumulation Indice de partage n-octanol eau OCDE 107
log KOW inf. à 3



Opérations de nettoyage et d'entretien
en production de gaz



RIG WASH élimination de crude sur plates-formes
de forage en mer



Opérations de dégraissage et de nettoyage
en ambiances chaudes, sidérurgie,
fonderies, forges, verreries



Révisions de tranches en raffineries

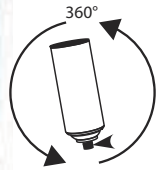


Opérations de nettoyage et d'entretien
sur sites chimiques



Dissolution et élimination de résidus
de combustion et de suies

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



K1 - N° 155981
Agréé contact alimentaire

Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Produit garanti sans HC,
sans MOSH, sans MOAH

NEUTRALÈNE® VG AL 1

SOLVANT DÉGRAISSANT POUR INDUSTRIES AGRO-ALIMENTAIRES CERTIFIÉ NSF K1

Solvant de dégraissage, de nettoyage,
agent de lavage et dissolvant

Garanti sans substance nocive, dangereuse,
irritante ou sensibilisante

Solvant dégraissant végétal
à haut pouvoir solvant

Hautement nettoyant et dissolvant

Fiche technique sur : www.solvantvegetalalimentaire.com



**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels (par exemple des roulements de convoyeurs, autres maintenances d'éléments mécaniques, etc.) utilisés dans les zones de fabrication.



Dégraissage et nettoyage de scies
de découpe avant réaffûtage

DESCRIPTION

Solvant de dégraissage, de nettoyage, agent de lavage et dissolvant. Garanti sans substance nocive, dangereuse, irritante ou sensibilisante. Solvant dégraissant végétal à haut pouvoir solvant. Indice Kauri Butanol (IKB) 180. Hautement nettoyant et dissolvant. Grande mouillabilité, paramètres de solubilité et forces de cohésion extrêmes pour une dissolution et l'élimination de la plupart des polluants organiques et inorganiques y compris encres et résines fraîches.

DOMAINES D'UTILISATION

NEUTRALÈNE® VG AL1 est un solvant végétal à action rapide sur la plupart des polluants organiques ou inorganiques y compris pigments et résidus de combustion. Excellent dégraissant des lubrifiants, ceux-ci ont toutefois tendance à disparaître puisqu'ils sont pour la plupart d'origine minérale. iBiotec propose à ce titre une gamme complète de produits garantis sans hydrocarbures donc sans huile minérale. NEUTRALÈNE® VG AL 1 dissout, dégraisse et élimine.

Les corps gras d'origine animale ou végétale, triglycérides, acides gras ; NEUTRALÈNE® VG AL 1 est actif sur les phospholipides, mono et di-glycérides, les insaponifiables, stérols, tocophérols, pigments et cires.

Les goudrons végétaux, bitume de Judée, épargnes.

Les résidus de calcination ou de cuisson.

Les encres liquides Flexo ou Hélio, les encres grasses Offset

MODE D'UTILISATION

Pulvériser sans excès sur les surfaces à nettoyer ou à dégraisser. Laisser agir quelques instants si la couche de polluants à éliminer est épaisse. Utiliser éventuellement un pinceau ou une brosse. Essuyer avec un chiffon propre.

NEUTRALÈNE® HV 1

SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Solvant de décontamination
et de dépollution
pour composants électriques
et électroniques

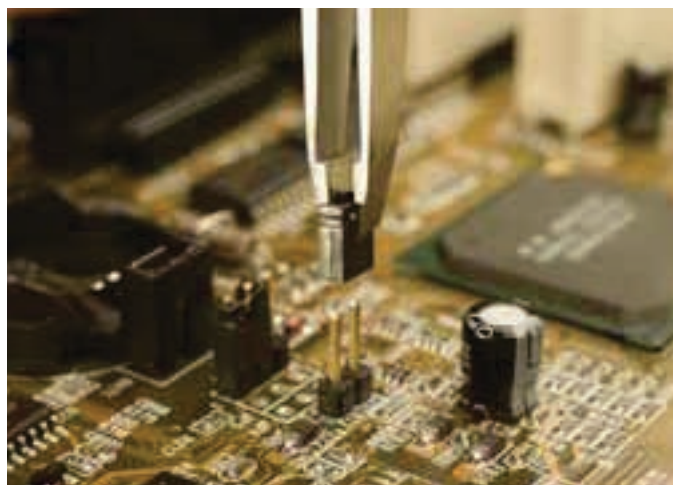
Sans action sur les plastiques
thermodurs, les résines d'imprégnation
et de tropicalisation

Vitesse d'évaporation immédiate,
séchage instantané, pour nettoyage à sec



Rigidité diélectrique IEC 156 43000 volts

Fiche technique sur : www.degraisantsec.com



Nettoyage de micro-contacts et de pistes électroniques



Nettoyage de contacts électriques
avec technique dite "sèche"

DESCRIPTION

NEUTRALENE® HV1, solvant à séchage instantané, est particulièrement recommandé pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques ainsi que de la plupart des plastiques et élastomères. Il élimine tous types de pollutions organiques ou inorganiques.

NEUTRALENE® HV1 est utilisable sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en aéronautique, en spatial, en optique et sur tous matériels électriques. Il est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques, en évitant l'étincelage et les courants de fuite. NEUTRALENE® HV1 est également utilisable pour la préparation de surfaces avant soudage, isolation, avant collage, marquage, métallisation, isolation ou tropicalisation.

DOMAINES D'UTILISATION

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. NEUTRALENE® HV1 est sans action sur les vernis isolants.

Dépollution de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension et moyenne tension.

Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré-blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Buccholz, manomètres, vannes.

Nettoyage et désiliconage de postes THT, de connectiques, avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge.

Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotateurs.

Entretien d'équipements sous courant faible, en téléphonie, télécommunication ; appareils de navigation aérienne ou maritime.

Nettoyage de micro-contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques.

Nettoyage de circuits CMS.

Dépollution de guidages par sustentation magnétique.

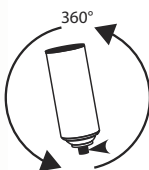
MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants. Pulvériser à 20 cm des surfaces à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.

NEUTRALÈNE® V 200

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



K1 - N° 149055
Agréé contact alimentaire

SOLVANT MULTI-FONCTIONS À HAUTES PERFORMANCES

Formule à haut pouvoir solvant
pour dégraissage, nettoyage,
décontamination, préparation de surfaces

Dégraissant certifié NSF K1
pour industries agroalimentaires (IAA)

Solvant diélectrique IEC156 50 000 volts
pour décontamination par nettoyage humide

Nettoyant freins puissant, nettoyant chaînes
de manutention et de levage

Garanti sans solvants chlorés,
sans aromatiques, sans cétones, sans n.hexane

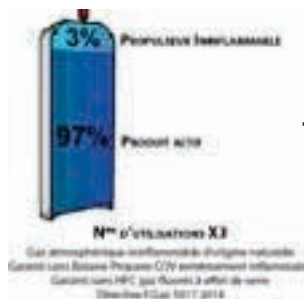
Vitesse d'évaporation ultrarapide
9 minutes à 20 °C débit d'air nul

DESCRIPTION

Neutralène® V 200 est un solvant de dégraissage, de nettoyage et de préparation de surfaces.
Formule à très forte vitesse d'évaporation et très haut pouvoir solvant indice KB 90.
Dégraissage en mécanique, en plasturgie, en maintenance industrielle.
Dépollution de matériels électriques hors tension.
Nettoyage des encres, colles, adhésifs et résines.
Nettoyant, désincrustant pour freins et garnitures.
Préparation de surfaces avant collage, avant peinture ou avant décor.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes.
Pulvériser sur les surfaces à traiter jusqu'à élimination des pollutions organiques ou inorganiques. Réaliser un essuyage manuel si nécessaire.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.
Faire un essai préalable sur les matériaux plastiques sensibles aux solvants organiques.



Boîtier aérosol 650 ml
Teneur en matière active 397 ml
Rapport d'analyse
SGS N° RN14-26260.001
du 12/01/2015



Bidon 20 L
Code Article
515017

Aérosol 650 ml
Code Article
514664

Aérosol 210 ml
Code Article
516589

Fiche technique sur : www.degraisstrapide.com

**Garanti
sans n.Hexane
neurotoxique**

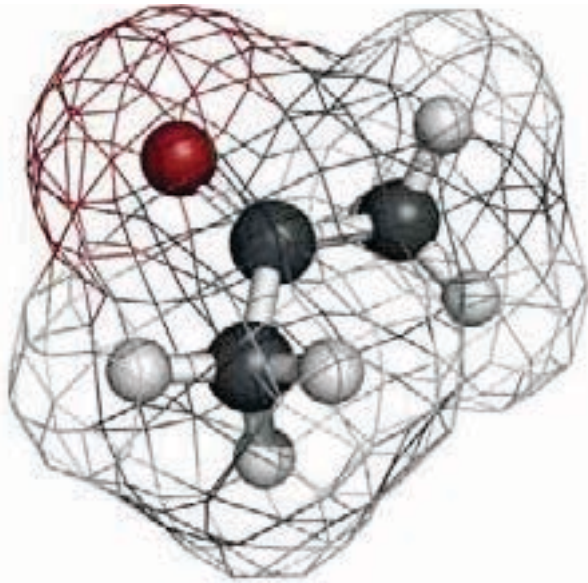
**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels, par exemple des roulements de convoyeurs, et maintenance d'éléments mécaniques utilisés dans les zones de fabrication.



Nettoyage de disques de freins fontes,
composites, céramique, carbone/carbone



SUBSTITUER L'ACÉTONE

L'acétone est extrêmement inflammable. Avec un point éclair de -18 °C , c'est un solvant particulièrement dangereux à utiliser. D'autre part, les vapeurs forment des mélanges explosifs dans l'air.

Avec une pression de vapeur de 27,4 kPa, l'acétone est très volatil, comparable à l'éther, et nécessite de renouveler à plusieurs reprises son application, pour obtenir un bon nettoyage. Si son prix semble économique, les quantités à mettre en oeuvre sont importantes, sans compter ses pertes inutiles par évaporation.

L'acétone n'est pas sans risque sur le plan de la santé :

- Irritation de la peau et des muqueuses,
- Lésions oculaires graves Cat.2,
- Dépression du système nerveux en cas de forte exposition,
- Céphalées, vertiges, ébriété, comas, dans certains cas convulsifs,
- Nausées, vomissements, hématomèse, acidose métabolique,
- Effets narcotiques Cat.3,
- Toxicité spécifique pour certains organes cibles,
- Valeur d'exposition contraignante 500 ppm Art. 4412-149 du code du travail.



Pour mémoire, tout stockage, mise en oeuvre ou emploi d'un liquide extrêmement inflammable, doit faire l'objet d'une déclaration aux compagnies d'assurance.

sources

inrs.fr FT 3 acétone

vulgaris-medical.com Toxicité de l'acétone

csst.qc.ca Acétone

L'acétone est interdite de commercialisation, dans de nombreux pays. L'acétone sert à la purification de la cocaïne. Catalysée avec de l'acide chlorydrique, il est facile de réaliser, simplement, du TATP, explosif puissant utilisé dans les actes terroristes.

NEUTRALÈNE® RG 30

SUBSTITUT IMMEDIAT À L'ACÉTONE



Bidon 20 L
Code Article
516591

Bidon 5 L
Code Article
516602

Bidon 1 L
Code Article
516603

Fiche technique sur : www.substitutacetone.com

| CHIFFRES CLÉS | POINT ÉCLAIR | VITESSE D'ÉVAPORATION | Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT |
|--------------------------|--------------|-----------------------|----------------------------------|
| NEUTRALÈNE® RG 30 | 30 °C | 4,30 mn | >150 |

DOMAINES D'UTILISATIONS

Nettoyage des rouleaux débulleurs et outils d'application pour la mise en oeuvre des résines polyesters et époxies. Stratification, moulage au contact, enrobage, compression SML (sheet moulding compound), injection BMC (bulk moulding compound) et MMC (mineral moulding compound), imprégnation CIC (continuous impregnated compound), under coating, coating, primaires, vernis, laquage, encres, colles, top coating, gelcoat, vernis, peintures, colles, projection simultanée, moulage sous vide par infusion, enroulement filamentaire.

NEUTRALÈNE® RG 30 a une vitesse d'évaporation optimisée permettant une action efficace même sur les résines fortement réactives ayant un gel TECAM court, de quelques minutes.

RÉSINES UPR

Homopolymères aliphatiques PGA PLA PGL PCL PHA PHB
Co-polyesters aliphatiques PEA PBS
Co-polyesters semi-aromatiques FBT PTT PEN
Homo et co-polyesters aromatiques Polyacrylates
Vinylesters hybrides polyesters - époxies

RÉSINES ÉPOXIES

Epichlorhydrines ECH
Bisphénol A BPA
Glycol aliphatiques
Novalaques phénoliques
O crésols
Hydantoïnes (glycols uréées)
Bromées, acrylates

DURCISSEURS ÉPOXIES

Polyisocyanates DDM MDA
Amines aliphatiques
Anhydriques
TGIC (isocyanates de triglycérides)



NEUTRALÈNE® RG 30 est un azéotrope, son point de distillation est de 125 °C.

Il est facilement récupérable, distillable et réutilisable, sans aucune perte de ses qualités physico-chimiques.

Le point de distillation peut être abaissé d'environ 30 % en cas d'utilisation d'un distillateur sous vide. La distillation est alors totale et extrêmement rapide, à 90 °C.





PROTECTION ANTI-CORROSION

Aérosols techniques

Fluide pénétrant pour géométries complexes

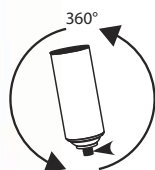
Produits spécifiques pour injection plastique

Produits visibles à la dépose

Cires de protection longue durée

Galvanisants à froid hautes performances

Galvanisation à froid spéciale retouche



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



NEUTRALISANT
D'EMPREINTES DIGITALES



Protection anticorrosion d'outils de presse

Fiche technique sur : www.fluideanticorrosion.com

PROTECT FL 100

PROTECT FL 100 BLUE

HUILE POUR PROTECTION ANTI-CORROSION LONGUE DURÉE

PROTECT FL 100

Protection tous métaux
Filmogène, non siccatif
Film mince éliminable
par tous solvants usuels
Neutralise la corrosion générée
par les empreintes de doigts
Pénétrant, pour pièces
à géométries complexes

PROTECT FL 100 BLUE

Coloré en bleu, visible à la dépose
pour pièces à géométries planes
Non pénétrant, non tachant
à la remise en service
Protection de moules, d'outils de presses
avant stockage, outils coupants

DESCRIPTION

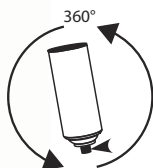
Produits de protection anti-corrosion pour un stockage longue durée, non gras, non siccatifs, résistants aux UV. Hydrofuges, déplacent l'eau, peuvent être utilisés sur des surfaces humides. Protection anti-corrosion après usinage avec des huiles solubles, assurent une protection anti-humidité, y compris sur moteurs ou composants électriques. Permet d'assurer une protection pour tous composants ou pièces devant être manipulés manuellement, et sensibles à l'acidité des mains.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection de moules en fonderie, en verrerie, en injection plastique, en extrusion-soufflage.
Pièces réalisées par des machines à reproduire.
Pièces de mécanique de précision.
Prototypes.
Outils de presse, matrices, poinçons.
Entretien général.
Utilisation en marine.
Maintenance prédictive.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut.
Pulvériser sur des surfaces propres, à température ambiante, à environ 25 cm des surfaces à traiter.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Protection anti-corrosion de moules
en injection plastique

PROTECT CR 250

AÉROSOL CIRE DE PROTECTION ANTI-CORROSION TRÈS LONGUE DURÉE

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Aérosol 650 ml
Code Article
516172

Tonnelet 25 L
Code Article
515372

Fiche technique sur : www.cireanticorrosion.com



Protection anti-corrosion de tubes en bottes, par immersion



Expéditions de machines en maritime longue distance

Test au brouillard salin
ISO 9227 1056 heures RI 5
Anti-corrosion et anti-oxydation
y compris en ambiances humides,
agressives, salines, polluées
Stockage hors abri
Conconnage, corps creux,
expéditions maritimes

DESCRIPTION

Protecteur à film mince, cireux, entrant dans la classification ISO RIO.

La plupart du temps, il n'est pas nécessaire d'éliminer ce film qui présente des caractéristiques lubrifiantes. Une lubrification ultérieure, lors d'opérations de montage ou de mise en service de mécanismes devant recevoir un graissage, peut être réalisée sans élimination préalable. Si l'élimination s'avère nécessaire, utiliser NEUTRALENE® ECO 60.

Applicable sur surfaces verticales.

Facilement repérable à la dépose, en manuel ou en pulvérisation basse pression.

Produit stable, faiblement odorant.

Pas de réactivité photochimique. Produit non irritant. Très faible tension de surface.

Utilisable sur tous les métaux.

Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et élastomères.

PROTECT CR 250 est utilisé pour toute protection anti-corrosion de très longue durée.

DOMAINES D'UTILISATION

Outils de presse

Moules d'injection plastique

Moules en verrerie

Prototypes

Pièces de mécanique de précision

Opérations de coconnage

Entretien général

Utilisation en marine

Construction machine

Pièces difficiles d'accès

RECOMMANDATIONS

Ce produit est assimilé à un traitement de surface à froid. L'utilisateur prendra soin de le pulvériser sur une surface préalablement dégraissée, sans trace d'oxydation. Il conviendra d'éliminer, au mieux par nettoyage aux solvants, toutes traces d'huile ou de saillure.

Agiter avant emploi jusqu'au décollement de la bille.

Appliquer à environ 15 cm de la surface. Ne pas purger l'aérosol après utilisation.



GALVANISANTS HAUTES PERFORMANCES

GALVANISATION À FROID OU MAKE-UP ?

La littérature concernant les galvanisants à froid est particulièrement dense. Fabricant ou distributeur, chacun y va d'arguments qui se révèlent le plus souvent commerciaux. Sur le plan économique, la grande majorité de ces aérosols sont conditionnés avec un gaz liquéfié butane-propane. Hormis la dangerosité de ce gaz extrêmement inflammable avec -58°C de point éclair et, de plus, fortement explosible, la teneur en principe actif galvanisant est très faible, de l'ordre de 20 à 30 %. Il en résulte un faible prix de revient, et donc un faible prix de vente, mais aussi la conséquence de ne pouvoir traiter qu'une faible surface. Le prix n'est donc qu'apparent. Les fabricants ne s'engagent que très peu à ce titre, et les plus sérieux annoncent un pouvoir couvrant de $1,2\text{ m}^2$ à $1,8\text{ m}^2$. Il suffit de peser un aérosol avant utilisation.

La première fonction d'un galvanisant à froid est de protéger de la corrosion. Il existe une méthode normalisée pour tester les performances d'un produit de protection anti-corrosion ; elles sont décrites dans les normes ISO 9227 et ISO 4623-3. Peu de fabricants s'engagent sur les performances de leurs produits, considérant que les utilisateurs nécessitent la plupart du temps des galvanisants pour des opérations de retouche ; les professionnels appellent d'ailleurs cela du make-up. Aucun ne justifie non plus de ces résultats, par des procès-verbaux d'essais réalisés par des laboratoires certifiés. Nos valeurs ne sont pas les mêmes. Propulseur ininflammable 3 % (procédé de conditionnement breveté) produit actif 97 %, pouvoir couvrant 10 m^2 par aérosol, poids net 522 grammes, tenue au test brouillard salin ISO 9227 : 2808 h.

PROCES-VERBAL D'ANALYSE LABORATOIRES INTERTEK

certifiés COFRAC, ISO 17.025

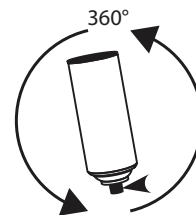
N° PVA-CHL-R14-0135D-A01 du 28/07/2014

Ce procès-verbal d'expertise peut vous être envoyé sur simple demande. Tenue en température $+550^{\circ}\text{C}$. Hors poussière après 4', manipulable après 7'. Galva ZN+ est plus qu'une peinture au zinc, c'est incontestablement le produit le plus performant du marché tant sur le plan économique que sur le plan anti-corrosion.

POUVOIR COUVRANT PAR AEROSOL **10 M²** POIDS NET **522 GR** **-50 °C +550 °C**



Aérosol 650 ml
Code Article
514665



Aérosol 650 ml
Code Article
514594



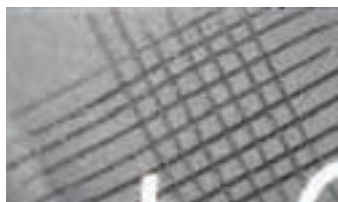
Aérosol 650 ml
Code Article
514667



Aérosol 650 ml
Code Article
515551



TEST ERICHSEN D'EMBOUITISSAGE ISO 1520
Totale résistance à la déformation
Opérations de pliage, cambrage possibles après traitement



Totale résistance à la rayure, au pelage
Essai de quadrillage ISO 2409

ZN MÉTAL

AÉROSOL GALVANISATION À FROID

SPÉCIAL RETOUCHES

EXISTE EN 3 FINITIONS

Aspect Ultra brillant Brillant Mat

Caractéristiques anti-corrosion
et mécaniques exceptionnelles

Hors poussière en 4 minutes

Manipulable après 7 minutes

Temps de polymérisation finale 24 heures

Tenue anti-corrosion ISO 9227 - ISO 4628-3 > 3000 h R11



Aérosol utilisable dans toutes les positions à 360°

Pas de nécessité de purger - buse anti-colmatage



UTILISABLE SUR ASSEMBLAGES FILETÉS
TEST MIL A 907 ED

Résistance / couple sur assemblages filetés

Couple de serrage 80 N/m

Couple de desserrage 80 N/m

TEST de tenue en température 550 °C

Pas de dégradation du film au desserrage



Zn METAL est soudable



Zn METAL peut être peint



DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

Super dégrissant puissant

Dégrissant pour industries agroalimentaires (IAA)

Dégrissant au MoS²

Dégrissant biodégradable

Dégrissant 12 fonctions

Dégrissant 100 % végétal

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Fiche technique sur : www.degrissant6fonctions.com



DP 6 Super dégrissant puissant pour maintenance curative

DP 6

AÉROSOL SUPER DÉGRIPPANT 6 FONCTIONS

Dégrissant à vitesse d'action rapide
fortement pénétrant et désoxydant
Lubrifiant anti-usure Test SRV 0,095
Anti-corrosion en statique et dynamique
Nettoyant des huiles, graisses,
pollutions inorganiques
Dégoudronnant débituminant
à effet immédiat

AMÉLIORATION DES MTB F ET M

DESCRIPTION

DP 6 iBiotec est multi-fonctions : dégrissant, désoxydant, lubrifiant, anti-corrosion, nettoyant, dégoudronnant.

Propre, incolore, non gras, garanti sans silicones ni acide orthophosphorique. Ne contient pas de solvants chlorés.

Fonctions décalaminantes, supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds, évite l'étincelage et ne résinifie pas.

Ce produit est neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. DP6 est chimiquement stable, avec une remarquable tension superficielle.

Sans aucune odeur pétrolière déplaisante (senteur naturelle de pin). Pas de réactivité photochimique.

Produit non irritant.

Hydrofuge, est utilisable sur les surfaces humides.

Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

DOMAINES D'UTILISATION

Antennes télescopiques

Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces)

Boulonnerie, rotules, picots, poulies, pivots, axes, guides

Câbles sous gaines

Dégoudronnage de carrosserie

Charnières

Colonnes

Contacts électromécaniques

Dégommage de glissières de machines-outils

Dégraissage des chaînes

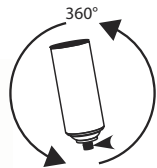
Élimination des graisses calcinées dans les roulements

Entretien général

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



H1 - N° 149304
Agréé contact alimentaire



Aérosol 650 ml
Code Article
514592



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



H1 - N° 152375
Agréé contact alimentaire



Aérosol 210 ml
Code Article
516587



Bidon 20 L
Code Article
515027

DP 10

AÉROSOL DÉGRIPPANT 10 FONCTIONS

Certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA)
Facilement et rapidement biodégradable
CEC L33 T 82, OCDE 301 A
Pénétrant, dégrissant, désoxydant,
lubrifiant, anti-corrosion
Nettoyant, dégraissant, diluant,
désincrustant, anti-adhérent
dégoudronnant, débituminant,
brillantant pour élastomères

Fiche technique sur : www.degrissant10fonctions.com



**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Lubrifiant H1 : Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.



Maintenance préventive en IAA

DESCRIPTION

Propre, incolore, DP 10 est garanti sans silicones ni acide orthophosphorique et ne contient pas de solvants chlorés. Supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Ce produit à base d'esters végétaux naturels est neutre. Il ne possède pas de réactivité photochimique. Très faible tension de surface. Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots, dégomme de glissières de machines-outils, pivots, axes, câbles sous gaines, contacts électromécaniques, charnières, guides, colonnes, glissières, antennes télescopiques, dégraissage des chaînes. Industries mécaniques. Ateliers de maintenance. Après-vente automobile. Industries et exploitations agricoles. Matériels de transport. Cimenteries.

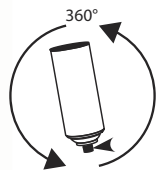
MODE D'EMPLOI

Agiter avant emploi, utilisable dans toutes les positions.



Lubrification de glissières, rails, guides, poulies, roulements

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans

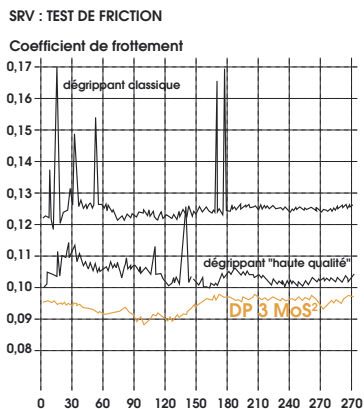


Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Aérosol 650 ml
Code Article
514668

Fiche technique sur : www.degrissantmos2.com



COEFFICIENT DE FROTTEMENT D'APRÈS LE TEST DE FRICTION SRV

Le test de friction SRV permet de déterminer un coefficient de frottement ; plus le coefficient de frottement est bas :

- Plus la consommation énergétique est faible.
- Plus les efforts de démontage sont faibles.
- Plus les bruits de fonctionnement sont réduits.

Tel que l'on peut le voir sur le graphique ci-dessus, le DP 3 MoS² assure un coefficient de frottement extrêmement faible et particulièrement constant. Le tracé montre l'absence de pics, qui indiquent les problèmes de grippage entre surfaces.

Ces mêmes pics pour un dégrissant classique et un dégrissant dit "de haute qualité" mettent en évidence le pouvoir faiblement lubrifiant de certains dégrissants.

DP 3 MoS²

AÉROSOL DÉGRIPPANT MoS²

Fortement pénétrant, 24,2 dynes/cm
Dégrippant à vitesse d'action ultrarapide
couple de desserrage optimum
MIL A 907 E10 40N/m
Très fortement lubrifiant
MoS² super fine finest 2,5µ
TEST SRV 0,09, test shell 4 billes,
empreinte 0,52, ICS 3100 DaN
Réduction des bruits de fonctionnement,
anti-usure

DESCRIPTION

Produit chargé au MoS₂, faiblement gras, fortement lubrifiant.
Garanti sans silicones ni acide orthophosphorique.
Ce produit a des fonctions décalaminantes.
Il supprime le gommage et élimine les hydrocarbures légers ou lourds.
Il évite l'étincelage et ne résinifie pas.
C'est un produit neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur.
Produit stable ayant une remarquable tension superficielle.
Il n'a pas d'odeur pétrolière déplaisante mais une odeur de pin naturelle.
Il n'a pas de réactivité photochimique et est non irritant.
Très faible tension de surface.
Pression de vapeur à température maximale d'utilisation faible.
Produit hydrofuge (chasse l'eau), utilisable sur les surfaces humides.
Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères, il n'attaque pas les peintures.
Son point d'auto-inflammation est élevé, puisqu'il est supérieur à 230 °C.
Très grande innocuité vis-à-vis des utilisateurs.

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots.
Dégommage de glissières de machines-outils.
Pivots, axes.
Câbles sous gaines.
Contacts électromécaniques.
Charnières.
Guides.
Colonnes.
Glissières.
Antennes télescopiques.
Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces).
Entretien général.
Dégrippage des chaînes.
Élimination de graisses calcinées dans les roulements.

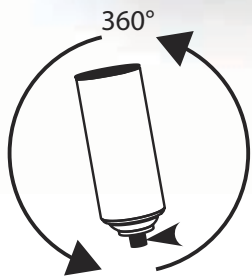
MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.

IMPACT

LE PRODUIT AGRO SOURCÉ PARADOXAL
DÉGRAISSANT ANTI-ADHÉRENT
ET LUBRIFIANT À LA FOIS

12
FONCTIONS
POUR
1000
APPLICATIONS



**AÉROSOL FLUIDE PÉNÉTRANT,
100 % VÉGÉTAL**
**DÉGRIPPANT, DÉSOXYDANT, LUBRIFIANT,
DÉGRAISSANT, NETTOYANT, DÉGOUDRONNANT,
DISSOLVANT, ANTI-ADHÉRENT,
DÉMOULANT, RÉNOVATEUR, BRILLANTANT**



12 FONCTIONS POUR 1000 APPLICATIONS

SOLVANT DÉGRAISSANT À HAUT POUVOIR SOLVANT

Indice Kauri Butanol (IKB) 180

HAUTEMENT NETTOYANT ET DISSOLVANT

Grande mouillabilité, paramètres de solubilité et forces de cohésion extrêmes pour la dissolution et l'élimination de la plupart des polluants organiques et inorganiques, y compris les encres et les résines fraîches.

FORTEMENT LUBRIFIANT, ANTI-USURE

Test de friction SRV 0,12.

Consommation énergétique, efforts de démontage et bruits de fonctionnement faibles.

FORTEMENT PÉNÉTRANT

Tension superficielle faible 23,4 Dynes/cm

FORTEMENT DÉSOXYDANT

Test MIL A 907 ED couple de desserrage 12 Nm

DÉGOUDRONNANT INSTANTANÉ

Test de débituminage 40 g à 20 °C 3'15

FONCTION ANTI-CORROSION

La plupart des fabricants et conditionneurs aérosols, ou des responsables de la mise sur le marché sous leur marque, de fluides pénétrants dégriffants désoxydants indiquent une fonction anti-corrosion à leur produit. Or, les performances anti-corrosion d'un produit se définissent par les normes ISO 9227 et ISO 4623-3 ; elles doivent donc faire l'objet d'essais et de mesures quantifiés.

Ce qui n'est jamais le cas.

Les performances anti-corrosion de tels produits sont négligeables.

iBiotec IMPACT laisse un film anti-oxygène, non photosensible et sans dessiccation, et à ce titre protège de la corrosion durant une courte période. Sa fonction, tout comme la plupart des produits sur le marché, n'est pas de protéger les métaux contre des agressions atmosphériques chimiques ou thermiques à long terme. Il sera dans tous les cas préférable d'utiliser un produit spécifique.



Aérosol 650 ml
Code Article
515677

Fiche technique sur :
www.degriffantlubrifiantvegetal.com



Composants mécaniques fluiditiques



Composants mécaniques transmissions de puissance



Industrie du bois première et deuxième transformation



Application spécifique anti-adhérent soudure



Enlèvement de copeaux usinage sur métaux et composites



Nettoyage ravivage des élastomères caoutchoucs



Composants mécaniques transmissions d'information



Maintenance générale ateliers de mécanique entretien



Imprimeries impression et décors sur tous supports



Garages intégrés VL PL, engins spéciaux, flottes transports



Travail des métaux en feuilles par déformation



DÉMOULANTS

Démoulant silicone

Démoulant sans silicone

Démoulants pour composites

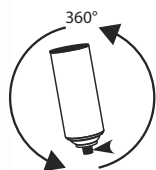
Démoulant pour injection plastique

Démoulant pour extrusion-soufflage

Démoulants pour industries agroalimentaires (IAA)



H1 - N° 146622
Agré contact alimentaire



DÉMOPLAST® 750

AGENT DE DÉMOULAGE SANS SILICONE, A FILM NON GRAS

Certifié NSF H1 pour matériaux destinés aux industries agroalimentaires (IAA)
Démoulage en injection plastique
Anti-adhérent en fonderies à cire perdue
Démoulant pour composites,
pour compression de panneaux
de particules de bois
Peintable, soudable,
permet tout traitement de surface
État de finition après démoulage exceptionnel

Fiche technique sur : www.demoulantsanssilicone.com

**TOUS TRAVAUX ULTÉRIEURS DE PEINTURE,
TRAITEMENT DE SURFACE CHIMIQUE, COLLAGE,
DÉCOR OU MÉTALLISATION.**

**CONVIENT POUR TOUTES LES MATIÈRES PLASTIQUES,
Y COMPRIS TRANSPARENTES
OU FORTEMENT CHARGÉES.**

**PERMET D'ÉLIMINER TOUTES TRACES,
RIVES, PEaux D'ORANGE.**

**DONNE AUX PIÈCES D'ASPECT UN ÉTAT
DE SURFACE EXCEPTIONNEL.**

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



Poignées de laser



Connexions



Corps d'ordinateur



Corps de vanne

DESCRIPTION

DÉMOPLAST® 750 est un agent de démoulage pour les plastiques. Il permet toute opération de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie, collage ou tout décor.

DÉMOPLAST® 750 possède d'excellentes propriétés d'anti-adhérence et de lubrification, ce qui en fait un agent de démoulage idéal dans tous les processus de fabrication par injection, extrusion, soufflage, thermoformage ou compression.

DÉMOPLAST® 750 facilite le démoulage des matières telles que les polyamides, l'ABS, les polyuréthanes, les époxyds, les polyesteres, les caoutchoucs, etc.

Il laisse un film sec, très mince et ne coulant pas, ce qui permet :

- Un démoulage aisé, même pour les formes les plus compliquées ;
- L'obtention d'un excellent état de surface des pièces démoulées (permet d'éviter les défauts de surface tels que les rugosités, stries, rides).

Il est sans action sur la plupart des matières plastiques, les caoutchoucs et les surfaces métalliques.

DÉMOPLAST® 750 ne génère pas de corrosion sur les moules.

DÉMOPLAST® 750 facilite l'éjection, élimine les problèmes de bullage ou de givrage en surface et permet d'obtenir des états de surface de très haute qualité sans rugosités, stries, rides ou taches.

DÉMOPLAST® 750 donne d'excellents résultats comme agent anti-adhérent pour traiter les moules en fonderie de précision travaillant avec le procédé dit « à cire perdue ».

DOMAINES D'UTILISATION

INDUSTRIES DU PLASTIQUE ET DU CAOUTCHOUC : Démoulage de matières plastiques et de caoutchoucs, démoulage des matières plastiques destinées à recevoir des traitements post-finition (peinture, sérigraphie, collage, métallisation).

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, lubrification de tapis, traitement des guides et des massicots de skin-pack.

INDUSTRIES PAPIER : Traitement des plateaux de presse.

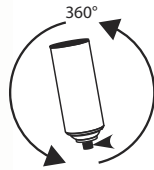
IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe.

INDUSTRIES DU CONDITIONNEMENT : Traitement des tapis, des guides.



H1 - N° 146626
Agréé contact alimentaire

DLU
ÉTENDUE À
4
Ans



Aérosol 650 ml
Code Article
514228

DÉMOPLAST[®] SIL 850

AÉROSOL SILICONE MULTI-FONCTIONS NON GRAS

Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent
hydrofugeant, isolant, brillantant
CERTIFIÉ NSF H1 pour
industries agroalimentaires (IAA)
Neutre, filmogène, non tachant, inodore
Utilisable sur tous métaux,
thermoplastiques
élastomères, thermodurs,
bois, pierres, bétons

Fiche technique sur : www.demoulantlubrifiantsilicone.com

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Lubrifiant H1 : Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.



Glissement de bouteilles en PET et de skin packs sur convoyeurs



Embouteillage, sertissage

DESCRIPTION

Produit polyvalent faiblement gras destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre. Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.

Parfaitement filmogène, non tachant.

Peut également être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance.

Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons, de moisissures.

Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées.

Peut également être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur.

Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, élastomères, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux.

Est garanti sans : CFC, T111, Dichlorométhane, Perchloréthylène, Trichloréthylène et sans aromatique.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skai, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.

BÂTIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.

INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.

CUIR : Traitement hydrofugeant.

MÉCANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.

ÉLECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.

PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.

PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.

BOIS : Traitement des plateaux de presses.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.

CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skin packs.

DÉMOULANTS



Fiche technique sur : www.demoulantplastique.com

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF - 20 L

Lubrifiant H1 : Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

DÉMOPLAST[®] 795

**DÉMOULANT
POUR EXTRUSION-
SOUFFLAGE 2D ET 3D**

Optimisation de la répartition matière
pour pièces techniques complexes



Extrusion-soufflage de conduits
à formes complexes en polyalphaoléfinés, pour l'aéronautique

DÉMOPLAST[®] 780 HT

**DÉMOULANT
ANTI-ADHÉRENT
ET LUBRIFIANT
SANS SILICONE**

Pour élastomères, thermoplastiques,
thermodurs, composites
Spécial matériaux poreux, chargés,
avec effet de laminage de la matière
Anti-adhérent pour moules chauds,
pièces complexes
CERTIFIÉ NSF H1 - 20 L
pour industries agroalimentaires (IAA)
Peintable, soudable, permet tout traitement
de surface ultérieur

DESCRIPTION

Démoulant plastique spécifique pour blocs chauds.
Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage en substitution aux silicones.
Permet toutes opérations de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie ou tout décor.
Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.
Peut également être utilisé comme agent de lubrification en ambiance propre, mais également pour des opérations de compression, d'hydrofugation, de brillantage des surfaces, ou comme anti-adhérent contre la projection des grattons en soudure.
Est utilisable sur tous matériaux tels qu'aciers, matières plastiques, élastomères, mais aussi bois.
Peut être également utilisé comme agent de réactivation de surface pour inhiber l'action de silicones avant peinture.
Est garanti sans CFC, T111, dichlorométhane, perchloréthylène, trichloréthylène.
Est également dépourvu de benzène et d'aromatiques.

DOMAINES D'UTILISATION

Injection plastique traitement des moules chauds.
Extrusion soufflage 2D et 3D, anti-adhérent pour formes complexes
Démoulage de polymères, de thermodurs et thermoplastiques, y compris élastomères.
Traitement des plateaux de presse en papeteries, cartonneries, bois, fibres cellulosiques abrasives, produits recyclés.
Agent de glissement pour peaux sur âmes en mousses PU, construction automobile.
Anti-adhérent en moussage polyuréthane.
Agent anti-adhérent pour moulages, aluminium, ZamaK, plomb.
Démoulage de matières poreuses avec charges minérales.
Traitement des boîtes à noyaux en fonderie sous pression.
Lubrification de guides, convoyeurs grandes vitesses en IAA.
Traitement de massicots de découpe, outils de forme pour blistérisation, coques.
Etirage grande vitesse de films PE.



Bidon 20 L
Code Article
515250

Fiche technique sur : www.siliconensf.com

PRODUIT MULTI-FONCTIONS

LUBRIFIANT

DÉMOULANT

ANTI-ADHÉRENT

HYDROFUGEANT

ISOLANT

BRILLANTANT

NON GRAS



Traitement à très long terme de pierres poreuses.
Hydrofugeant, anti-mousse, anti-salissures, anti-graffitis

FLUIDE SILICONE LIQUIDE MULTI-FONCTIONS

Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent,
hydrofugeant, isolant, brillantant

Compatible et utilisable

sur tous matériaux

CERTIFIÉ NSF H1 pour industries
agroalimentaires (IAA)

Applicable par pulvérisateurs basse pression
avec maîtrise totale de la dépose

DESCRIPTION

Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre.

Produit incolore, pratiquement inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.

Permet également d'être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance. Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées. Permet également d'être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur.

Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux.

Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons et de moisissures.

Fluide isolant possédant une rigidité diélectrique de 14 kV.mm⁻¹.

Coefficient de dilatation thermique : 9,9.10⁻⁴ (cm³/cm³) en °C.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skai, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.

BATIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.

INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.

CUIR : Traitement hydrofugeant.

HOPITAUX : Lubrification du matériel de chambre et de blocs, glissières, crémaillères, etc.

FONDERIES : Traitement des boîtes chaudes, boîtes à noyaux, usage général, Croning, alliages légers à cire Reboul.

MECANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.

ELECTROTECHNIQUE : Enduction d'isolants poreux, de condensateurs, opération de démoulage de masses de coulée isolantes.

ELECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.

PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.

Mobiliers urbains

PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.

BOIS : Traitement des plateaux de presses.

TEXTILE : Extrusion de fils nylon.

EMBALLAGES, CONSERVÉRIES : Traitement des tapis transfert, des mors de soudage.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.

CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skin packs.



DÉTERGENTS INDUSTRIELS

Détergents industriels

Détergents dégraissants spécial mécanique

Détergent pour sols industriels

Détergent anti-corrosion

Détergent carrosserie

Détergent pour industries agroalimentaires (IAA)

Détergent BIO sans pictogramme de danger

Détergents garantis sans HC, sans MOSH, sans MOAH

Détergent dégraissant pour machines de lavage industriel



Pulvérisateur 750 ml
Code Article
515221



Bidon 5 kg
Code Article
515342

Fiche technique sur : www.detergentflash.com

NETTOYANT

DÉGRAISSANT

**CONCENTRÉ
SUPER ACTIF**

**SANS COMPOSÉS
TOXIQUES**

ININFLAMMABLE

BIODÉGRADABLE

MULTI-USAGES

**UTILISABLE
PUR OU DILUÉ**



Nettoyage des carters de machines-outils, et des vitres de contrôle.
Élimination des projections d'huiles solubles

DÉTERNET

DÉTERGENT NETTOYANT CONCENTRÉ À 12 % DE MATIÈRE ACTIVE

Multi-usages, utilisable pur ou dilué,
pour tous matériaux
Ininflammable, biodégradable,
sans composés toxiques,
sans solvants
Double action dégraissante,
nettoyante avec essuyage,
sans rinçage

DESCRIPTION

DÉTERNET est destiné à répondre à la majorité des opérations de nettoyage en milieu industriel.

Ininflammable, biodégradable, DÉTERNET ne contient aucune substance toxique et aucune trace d'hydrocarbure.

DÉTERNET est un détergent à fort pouvoir désincrustant renforcé pour nettoyages fréquents.

DÉTERNET super concentré nettoie toutes les surfaces.

DOMAINES D'UTILISATION

DÉTERNET élimine les poussières, les traces d'huile ou de graisse.

Polyvalence et efficacité en maintenance industrielle, établissements publics, collectivités, sociétés d'entretien et de nettoyage.

APPLICATIONS

Nettoyage au chiffon, au pinceau, par immersion à froid ou à chaud jusqu'à 60 °C, en bac ultrasons, en matériel haute pression à froid ou à chaud, en pulvérisation.

Utilisable pur ou dilué.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation.

Craint le gel. Ne pas utiliser sur des alliages légers superpolis, à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.

Ne pas utiliser pur d'une façon répétitive sur des surfaces peintes faiblement réticulées ou anciennes.

Ne pas utiliser avant collage, sans essuyage.

Compatible avec tous les matériaux non sensibles à l'eau.

BIOCLEAN® SAFE

DÉTERGENT NETTOYANT DÉGRAISSANT POUR MILIEUX INDUSTRIELS

AGENT DE NETTOYAGE À 12 % DE MATIÈRES ACTIVES

Triple action dégraissante,
nettoyante et désincrustante

Utilisable pur ou dilué

Sans composés toxiques, sans solvants
inflammable, biodégradable
Élimine huiles, graisses, pollutions
inorganiques, poussières



Fût 200 kg
Code Article
514473



Bidon 20 kg
Code Article
514472

Fiche technique sur : www.detergentdesecurite.com



Nettoyage, dégraissage de modules de lignes d'assemblage

DESCRIPTION

BIOCLEAN® SAFE est destiné à répondre à la majorité des opérations de nettoyage en milieu industriel. Ininflammable, BIOCLEAN® SAFE ne contient aucune substance toxique et aucune trace d'hydrocarbure. BIOCLEAN® SAFE est un détergent à fort pouvoir désincrustant renforcé pour nettoyages fréquents. BIOCLEAN® SAFE super concentré nettoie toutes les surfaces. Élimine les poussières, les traces d'huile ou de graisse. Il peut être utilisé pur ou dilué dans l'eau.

DOMAINES D'UTILISATION

Maintenance industrielle, nettoyage des jantes VL et PL.

APPLICATIONS

Nettoyage au chiffon, au pinceau, en pulvérisation.

MODE D'EMPLOI

BIOCLEAN® SAFE s'utilise pur ou dilué dans l'eau. Voir pourcentages et modes d'utilisation Page 78.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation.

Craint le gel.

Ne pas utiliser sur alliages légers superpolis, à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.

Ne pas utiliser pur d'une façon répétitive sur des surfaces peintes faiblement réticulées ou anciennes.

Ne pas utiliser avant collage, sans essuyage.

Compatible avec tous les matériaux non sensibles à l'eau.



A1 - N° 146624
Agréé contact alimentaire

BIOCLEAN® AL HP

DÉTERGENT DÉGRAISSANT POUR NETTOYAGES DIFFICILES

FORMULE CONCENTRÉE À 22 % DE MATIÈRES ACTIVES

CERTIFIÉ NSF A1 pour industries
agroalimentaires (IAA)

Utilisable sur toutes surfaces,
sols, structures, machines,
lignes de production, cuveries,
unités de conditionnement et de convoyage
Pouvoir mouillant, dégraissant,
désincrustant, renforcé



Produit garanti sans HC,
sans MOSH, sans MOAH



Container GRV 1000 kg
Code Article
514940



Fût 200 kg
Code Article
514260



Bidon 20 kg
Code Article
514259

Fiche technique sur : www.detergentnettoyant.com



Machine automatisée de production en pharmaceutique



Nettoyage des lignes de conditionnement en IAA

DESCRIPTION

BIOCLEAN® AL HP est un détergent alcalin fortement concentré mis au point pour des nettoyages lourds en milieux industriels. Il est utilisé pour l'élimination de tous types de pollutions d'origine animale, végétale ou minérale.

BIOCLEAN® AL HP est particulièrement recommandé pour l'élimination de produits organiques tels que les graisses, hydrocarbures légers ou lourds, lors de nettoyages périodiques de sols d'ateliers, structures, plates-formes de forage, aires de stockage et lors de nettoyages d'urgence en process industriels ou lors d'un épandage accidentel.

BIOCLEAN® AL HP possède un fort pouvoir nettoyant et désincrustant des particules inorganiques ou des résidus de combustion. Il peut être employé pour le nettoyage de chaudières côté feu ou pour l'élimination d'encres liquides, notamment en flexographie.

MODE D'EMPLOI

BIOCLEAN® AL HP s'utilise à partir de 2 % et jusqu'à 20 %, dilué dans de l'eau courante, suivant la nature des polluants et le degré de pollution.

Utilisation au chiffon, à la brosse, par pulvérisation avec rinçage basse ou haute pression ou par machines à brosses.

BIOCLEAN® AL HP est également utilisable en machines ultrasons.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Faire un essai préalable sur des surfaces revêtues avec des peintures faiblement réticulées.

Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation.

Employé pur, BIOCLEAN® AL HP peut dépolir dans le temps les verres inorganiques.

Ne pas utiliser sur des alliages légers superpolis à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.

BIOCLEAN® SL 200

DÉTERGENT DÉGRAISSANT SPÉCIFIQUE SOLS ET AIRES

FORMULE CONCENTRÉE À 26 % DE MATIÈRES ACTIVES

Utilisable en manuel, avec matériels HP,
ou sur machines à brosses
Faiblement moussant, permet
de voir le fil d'eau
Sans rinçage, auto-séchant, non glissant
Efficace sur toutes pollutions,
y compris encres et résines
Utilisable à partir de 2 % dans l'eau

DESCRIPTION

BIOCLEAN® SL 200 est un détergent complexe qui convient particulièrement pour le nettoyage des surfaces de faible porosité, fortement polluées.

Il possède un fort pouvoir désincrustant lui permettant d'éliminer les pollutions organiques, mais aussi inorganiques.
Faiblement moussant.

APPLICATIONS

Dégraissage, nettoyage et lavage de sols industriels peints, en résine ou bétons surfacés. Convient pour les sols particulièrement sales, du fait de l'activité industrielle.

Utilisation avec machine à brosses, matériel haute pression, ou autolaveuses.

Peut-être utilisé pour de la dépollution de caniveaux, pour le nettoyage manuel de lignes de production avec bâtis peints ou inoxydables.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des pièces ou substrats à aspect brillant, en alliages légers, à des concentrations supérieures à 5 %.

BIOCLEAN® SL 200 est utilisable dilué dans l'eau de 3 à 10 % en fonction du taux de pollution.



Fût 200 kg
Code Article
516581



Bidon 20 kg
Code Article
514257

Fiche technique sur : www.detergentsol.com

TENEUR EN MATIÈRES ACTIVES 30 %

**NETTOYAGE, DÉGRAISSAGE ET LAVAGE DES SOLS PEINTS,
EN RÉSINE OU BÉTON**

AUCUNE ACTION SUR LA BRILLANCE DES REVÊTEMENTS

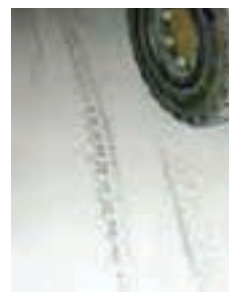
STABLE EN EAUX DURES

**FAIBLEMENT MOUSSANT, CE QUI PERMET DE CONTRÔLER
LE FIL D'EAU SUR AUTOLAVEUSES**

SÈCHE SANS LAISSER DE TRACES



Lavage de sols sur laveuses autoportées, avec contrôle du fil d'eau
Lavage sur autolaveuses robotisées



Elimination
de traces de pneus



Elimination de graisses
et de lubrifiants

BIOCLEAN[®] MECA 300

DÉTERGENT SUPER CONCENTRÉ SPÉCIAL MÉCANIQUE

Dégraissant, nettoyant à 40 %
de matières actives

Contient des agents anti-corrosion
Élimine graisses, huiles, lubrifiants,
savons d'étréage, cires de protection

Utilisable au trempé, en bacs,
bacs ultrasons, à froid, mi-chaud
sur machines de lavage, avec racleurs,
feutres, ou par essuyage



Fût 200 kg
Code Article
514264



Bidon 20 kg
Code Article
514263

Fiche technique sur : www.detergentmecanique.com

TENEUR EN MATIÈRES ACTIVES 40 %

**NETTOYAGE, DÉGRAISSAGE ET LAVAGE DES SOLS PEINTS,
EN RÉSINE OU BÉTON**

AUCUNE ACTION SUR LA BRILLANCE DES REVÊTEMENTS

STABLE EN EAUX DURES

**FAIBLEMENT MOUSSANT, CE QUI PERMET DE CONTRÔLER
LE FIL D'EAU SUR AUTOLAVEUSES**

SÈCHE SANS LAISSER DE TRACES



Dégraissage, nettoyage, lavage des composants
mécaniques en machine ultrasons avec générateurs
piézo-électriques ou magnétostrictifs

DESCRIPTION

Fortement actif sur toutes pollutions de type huile, graisse, cire,
pollutions inorganiques.
Utilisable pur ou dilué.
Utilisable au chiffon, à la brosse, en fontaine, en immersion avec
agitation, sous ultrasons, à froid ou à chaud ou en aspersion basse
ou haute pression.

APPLICATIONS

Nettoyage de pièces métalliques, de surfaces peintes ou revêtues, de
matériaux plastiques.
Dégraissage de pièces mécaniques; préparation des surfaces avant
peinture.
Dégraissage de moules en injection plastique, en verreries, en
fonderies. Outillages de presses. Élimination de lubrifiants d'étréage
sur tubes en continu ou en immersion de bottes. Dégraissage,
nettoyage de transmissions de puissance.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des pièces ou substrats à aspect brillant, en alliages
légers, à des concentrations supérieures à 5 %.
Faire un essai préalable sur les surfaces revêtues avec des peintures
faiblement réticulées.
Ne pas jeter au réseau d'assainissement après utilisation.



Dégraissage et lavage de pièces
avec machines à paniers,
en rotation ou en translation



Dégraissage de composants
mécaniques en immersion,
à froid ou à chaud

BIOCLEAN® C 350

DÉTERGENT SUPER CONCENTRÉ SPÉCIAL CARROSSERIES

À 40 % de matières actives
Formule garantie sans NTA,
sans EDTA et sans DTPA
Système auto-actif à effet instantané
Convient pour tous systèmes de lavage
nettoyant, lavant, désincrustant
Élimine le film statique, effet brillant
Toutes surfaces peintes, carrosseries VL,
PL, transports en commun,
bardages, bâtiments, gel coats



Container GRV 1000 kg
Code Article
515736



Fût 200 kg
Code Article
514262



Tonnelet 20 kg
Code Article
514261

Fiche technique sur : www.detergentcarrosserie.com

MÉLANGE SYNERGÉTIQUE DE SURFACTANTS À EFFET MOUILLANT, ÉMULSIFIANT, SAPONIFIANT ET DÉSINCRUSTANT

GARANTI
SANS NTA CMR CAT. 2 H351 H302 H319
SANS DTPA H319 H332 H361
SANS EDTA H318 H373 H302 H332
GARANTI
SANS SOLVANTS, SANS PHOSPHATES

FORMULE SUPER CONCENTRÉE
UTILISABLE À PARTIR DE 2 % DANS L'EAU

UTILISABLE SUR TOUTES SURFACES
MÉTAUX, PEINTURES, VERRE, THERMOPLASTIQUES ET
THERMODURCISSABLES

SÉCHAGE RAPIDE SANS RINÇAGE
LAISSE UN EFFET BRILLANT ET EST ANTI-STATIQUE



DESCRIPTION

BIOCLEAN® C 350 est un détergent surconcentré, auto-actif, formulé spécifiquement pour le lavage et le nettoyage des véhicules circulant dans des environnements fortement pollués. Particulièrement recommandé pour le nettoyage des bâches, mais aussi des carrosseries de couleur claire, pour lesquels le film statique ressort plus particulièrement. Possède une efficacité accrue sur les salissures les plus tenaces : traces de gasoil, huiles, cambouis, insectes, etc.

APPLICATIONS

Permet le lavage des carrosseries, mais aussi des châssis, des ridelles et des longerons. Egalement recommandé pour le décoconnage à chaud des véhicules neufs protégés par des polymères. Nettoyage des bâtis de machines-outils, vitres de contrôle en PMMA. Lavage de sols automatisés par robots, avec effet réodorant. Dégraissage, lavage d'aires de remplissage de carburants, particulièrement efficace sur pollution de gasoil, fuels légers ou lourds.

CONSEILS

Lors de l'application du produit avec des pulvérisateurs autonomes, procéder de bas en haut. Lors du rinçage avec du matériel haute pression, régler celui-ci de préférence à 120 bars. Procéder alors, de haut en bas, pour éviter de redéposer les salissures.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des substrats en aluminium ou en aciers polis miroirs à des concentrations supérieures à 3 %.



BIOCLEAN® ML 700

DÉTERGENT DÉGRAISSANT CONCENTRÉ POUR MACHINES DE LAVAGE INDUSTRIEL

À 75 % de matières actives

Garanti sans soude caustique, sans phosphates

Sans EDTA, sans NTA, sans DTPA

NON MOUSSANT ANTICORROSION

**DÉTERGENT NE CONTENANT PAS DE SUBSTANCE
FORTEMENT ALCALINE, OXYDANTE
OU CORROSIVE.**

DESCRIPTION

Détergent dégraissant concentré à 75% de matières actives, non moussant, anticorrosion. Totale stabilité même en eaux dures. Utilisable pour le nettoyage et le dégraissage de tous métaux, toutes matières plastiques ou composites. Détergent à pH faible, ne contenant pas de substance fortement alcaline, oxydante ou corrosive. Anticorrosion (test HERBERT) à partir de 10% dans l'eau, y compris sur fontes et toutes nuances d'aciers.

DOMAINES D'UTILISATIONS

Dégraissage, nettoyage et lavage de tous composants mécaniques ou pièces usinées en machines de lavage par aspersion moyenne ou haute pression, machines à paniers rotatifs ou en translation, bacs à ultrasons, piezzo-électriques ou magnéto-strictifs. Élimination d'huiles de coupe solubles et entières, de cires de démoulage, de pollutions organiques ou inorganiques.

MODE D'EMPLOI

Utiliser à partir de 10% dans l'eau suivant la nature des pollutions à éliminer.



Fût 200 kg
Code Article
516598



Bidon 20 kg
Code Article
516597

Fiche technique sur : www.machinedelavageindustriel.com

**DÉGRAISSAGE EN MACHINES DE LAVAGE INDUSTRIEL
ASPERSION MOYENNE ET HAUTE PRESSION
PANIER ROTATIF OU EN TRANSLATION**

**EN BACS À ULTRASONNAGE PIEZZO-ÉLECTRIQUES ET
MAGNÉTO-STRICTIFS**

**FORTEMENT DÉGRAISSANT À PARTIR DE 10% DILUÉ DANS
DE L'EAU**

**TOTALE STABILITÉ EN EAUX À TITRE HYDROTIMÉTRIQUE
ÉLEVÉ, EAUX TRÈS DURES**

**ANTICORROSION SUR TOUTES NUANCES D'ACIERS
À PARTIR DE 5 % DANS L'EAU**



Bacs ultrasons



Machines de lavage par aspersion



Paniers en rotation ou en translation

BIOCLEAN® VG 55

SUPER SAFE SUPER CONCENTRATE
LE PREMIER DÉTERGENT ULTRACONCENTRÉ
A BASE DE SURFACTANTS BIO-SOURCÉS
D'ORIGINE VÉGÉTALE ET MARINE
55 % DE MATIÈRES ACTIVES

SANS PICTOGRAMME DE DANGER OU D'AVERTISSEMENT

CLP 1272 2008 - GHS

Garanti sans NTA, sans DTPA, sans EDTA, sans solvant, sans phosphates, sans soude caustique
Facilement et rapidement biodégradable, sans COV, à pH régulé
Pouvoir mouillant, dispersant, émulsifiant, dégraissant et nettoyant renforcé

Jacques P. TARDIF



Directeur technique

LORSQUE LA CHIMIE VERTE RENCONTRE LA CHIMIE BLEUE

La réglementation européenne CLP 1272/2008 applicable depuis le 1^{er} juin 2015 et son homologue internationale GHS de l'ONU ont eu des incidences importantes sur la classification et l'étiquetage des substances et préparations chimiques à usage professionnel. La quasi-totalité des produits chimiques portent aujourd'hui un pictogramme de danger, des pictogrammes d'avertissement ou de danger sur le plan physico-chimique, de la santé, l'environnement ou du transport.

Cette réglementation concerne également les détergents industriels.

Nos laboratoires ont développé **BIOCLEAN® VG 55 SUPER SAFE SUPER CONCENTRATE**, le premier détergent **SANS AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER**, pour un risque zéro. Cette innovation réunit nos savoir-faire dans le domaine de la chimie verte, mais aussi de la chimie bleue.

BIOCLEAN® VG 55 est un concentré de surfactants d'origine végétale ACIDE GRAS D'HUILE DE COCO, et de POLYSACCHARIDES D'ORIGINE MARINE.

De plus, **BIOCLEAN® VG 55** est totalement exempt d'agents chélatants ou séquestrants de type :

EDTA, éthylène diamine tétraacétique, classé H 318, H 373, H 302, H 332

DTPA, acide diéthylène triamine penta acétique, classé H 319, H 332, H 361

NTA, acide nitrilotriacétique **CMR** de catégorie 2, classé H 351, H 302, H 319

Bien entendu, **BIOCLEAN® VG 55** est également totalement dépourvu de solvants et de phosphates.

BIOCLEAN® VG 55 réunit idéalement, et en synergie, des surfactants mouillants, dispersants, émulsifiants, dégraissants et nettoyants, pour des opérations de nettoyage optimales.

Ce détergent à très hautes performances est proposé surconcentré à 55 % de matières actives, pour une diminution du coût de transport d'eau inutile, particulièrement pour des expéditions outre-mer, et par conséquent, induit une réduction du bilan carbone du produit, dans le cadre de la norme ISO 14 040.

Inodore, incolore, il est réservé aux formulateurs et aux distributeurs spécialisés qui auront la possibilité de diluer **BIOCLEAN® VG 55** à 25 %, dans 75 % d'eau, pour réaliser un produit final à 14 % de matières actives, lui-même utilisable à partir de 2 %. Le choix d'un parfum ou d'un colorant reste un choix marketing, qui peut avoir des conséquences sur le plan environnemental.



Container GRV 1000 kg
Code Article
515765



Fût 200 kg
Code Article
515766



Bidon 20 kg
Code Article
515768



Fiche technique sur :
www.detergentindustriel.com

DÉTERGENTS BIOCLEAN®

- MODES D'UTILISATION -

**BIOCLEAN®
SAFE**

**BIOCLEAN®
AL HP**

**BIOCLEAN®
SL 200**

**BIOCLEAN®
MECA 300**

**BIOCLEAN®
C 350**

**BIOCLEAN®
ML 700**

**BIOCLEAN®
VG 55
SUPER SAFE SUPER
CONCENTRATE**



Pulvérisateur basse pression + brosse

● ● ●
à partir
de 10 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 0,5 %
dans l'eau



Matériel haute pression

● ● ●
à partir
de 10 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 8 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Machine de lavage pour sols

● ● ●
à partir
de 8 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Portiques à brosses

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Portiques à jets

● ● ●
à partir
de 6 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Canons à mousse à chaud

● ● ●
à partir
de 2 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 0,5 %
dans l'eau



Bac à ultrasons

● ● ●
à partir
de 10 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Panier à rotation ou en translation

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau



Machine de lavage par aspersion

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

iBiotec[®]

SOUDAGE

Anti-adhérent pour tôles et buses

Anti-adhérent grattons

Anti-adhérent soudure base aqueuse

AS 10

AÉROSOL ANTI-ADHÉRENT SOUDURE BASE AQUEUSE

Ininflammable, sans solvant,
sans fumée, sans COV
Anti-corrosion, anti-oxydation
Traitement de surface ultérieur
sans dégraissage
Soudage, soudo-brasage,
arcs électriques
Électrode fusible (MIG ou MAG)
sous CO₂, argon, ATAL et mélanges



Pour tôles, pièces et buses

Ininflammable

Sans fumée

Sans solvant

Anti-corrosion

Anti-oxydation

**Élimination avant traitement de surface
inutile ou largement simplifiée**



DESCRIPTION

Anti-adhérent grattons pour la protection de toutes pièces ou tôles devant être soudées.

Utilisable pour tous les diamètres de fils, même à forte intensité.

Ne tache pas, facilement rinçable.

N'oxyde pas les pièces métalliques.

Anti-corrosion.

Sans silicone, sans charge métallique, sans graphite et sans solvant.

Cet anti-adhérent est utilisable sur toutes surfaces, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), sous CO₂, argon, ATAL ou mélanges.

Il permet les reprises sans défaut d'aspect et ne génère pas de criques.

DOMAINES D'UTILISATION

Construction mécanique

Matériel électro-soudé

Moteurs électriques

Construction navale Construction ferroviaire

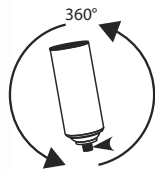
Construction automobile

Fabrication de tubes roulés soudés

Fabrication de machines



DLU
ÉTENDUE À
4
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

AS 50

ANTI-ADHÉRENT SOUDURE ININFLAMMABLE POUR BUSES, TORCHES, TÔLES ET STRUCTURES

Anti-adhérent grattons
Diminution des défauts et modes de ruines
Convient pour toutes méthodes
de soudage et pour tous diamètres de fils,
y compris en automatique
Ne génère pas de criques,
permet les reprises de défauts et d'aspects

Fiche technique sur : www.antiadherentgrattons.com

Pour tôles et buses

Ininflammable

Tous diamètres de fils

Utilisable sur surface verticales ou horizontales

**Convient pour toutes méthodes de soudo-brasage,
soudage, soudage à l'arc, y compris en automatique**

Ne génère pas de criques

Anti-corrosion - Anti-oxydation



DESCRIPTION

Anti-adhérent soudure ininflammable.

Convient pour tous les diamètres de fils, même à forte intensité.

Ne tache pas et est sans odeur. Il n'oxyde pas les pièces métalliques.

Sans silicone, sans charge métallique et sans graphite.

D'efficacité durable, il permet d'espacer les traitements sur les buses, comparativement à la plupart des produits du marché. Cet anti-adhérent est utilisable sur des surfaces verticales ou horizontales, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), ou enrobées, fils fourrés, TIG, ARC. Sous CO₂, argon, ATAL ou mélanges.

Il permet les reprises sans défaut d'aspect et ne génère pas de criques. Il assure une protection anti-corrosion et anti-oxydation des pièces avant reprise.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection des tôles, sur toutes natures de métaux, contre la projection des grattons, et contre la corrosion.

Protection des buses pour toutes intensités et tous diamètres de fils.

Construction métallurgique.

Matériel électro-soudé.

Moteurs électriques.

Construction navale.

Construction ferroviaire.

Fabrication de tubes roulés soudés, tuyauteries industrielles.

Fabrication de machines, de cuves, de silos.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut.

Pulvériser à 15 cm environ des surfaces à protéger contre les projections de grattons.

Pulvériser sur buses froides.

Éliminer avant tout traitement de surfaces ultérieur, avec un solvant organique.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



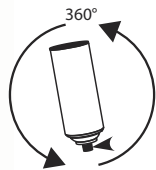
SÉCURITÉ, CONTRÔLES, ESSAIS

Détecteur de fuites de gaz

Soufflant gaz sec inerte

Gaz d'essai pour détecteurs de fumée

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

**Formule gélifiée utilisable
sur surfaces verticales**
Forte sensibilité sur microfuites
**Excellente tension de surface
sur macrofuites**
Anticorrosion

Aérosol 650 ml
Code Article
514595

Fiche technique sur : www.detecteurdefuites.com

DÉTECT 1 000

AÉROSOL DÉTECTEUR DE FUITES TOUS GAZ

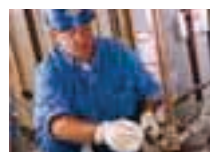
Anti-corrosion, anti-oxydation,
tous matériaux, gélifié
pour détection sur surfaces
verticales ou en élévation
Utilisable sur conduites
ou raccords oxygène pur,
jusqu'à 150 bars
Très haute sensibilité, très haute précision
de localisation
largement supérieure
aux détecteurs électroniques



J'utilise le produit détecteur de fuites gazeuses en aérosol pour localiser précisément les fuites de fluide frigorigène. Les détecteurs électroniques ne permettent qu'une localisation grossière. L'avantage d'IBIOTEC DETECT 1000 est que la pression reste disponible, même si l'aérosol est resté dans une température ambiante basse. Le détecteur de fuites que j'utilisais avant avait du mal à sortir de l'aérosol lorsqu'il faisait froid, et il y avait très peu de bulles.



C'est difficile de travailler en hauteur sur un escabeau ou une échelle. Enfin un produit aérosol détecteur de fuites qui ne nous tombe pas dans les yeux, lorsqu'on recherche une fuite sur des canalisations en hauteur. En plus, on est sûr de mettre le produit là où il faut.



Bien pensé, la bombe en aluminium. Mais surtout, ce qui nous intéresse chez PAC, c'est la durée de vie de 4 ans de l'aérosol détecteur de fuites. On a plusieurs camionnettes pour les dépannages. Je mets une bombe dans chaque véhicule. Les détections de fuites de gaz, ce n'est pas tous les jours, mais on est obligé d'en avoir une au cas où. Pouvoir les garder 4 ans, c'est top.



Alors là, c'est du tout bon. Contrôler une nouvelle installation dans un réfectoire ou contrôler une fuite d'air sur des raccords de tuyauterie d'air comprimé, ce n'est pas la même chose ! Et là, ça marche dans tous les cas. Ça m'est même arrivé d'avoir une fuite sur une canalisation de gaz à 16 bars.



Bien joué, chez TEC INDUSTRIES SERVICE, la présentation en aérosol aluminium du détecteur de fuites tous gaz IBIOTEC DETECT 1000. Combien de fois j'ai eu des aérosols percés dans les boîtes à outils par des tournevis. Là au moins, c'est du solide et mes outils ne risquent pas de rouiller.

DESCRIPTION

Les fluides, aussi bien liquides que gazeux, même sans pression, ont la propriété de chercher à s'échapper du dispositif dans lequel ils sont enfermés, surtout si ce dispositif possède des discontinuités, même très faibles. Il se produit alors une fuite.

L'étanchéité d'un dispositif correspond donc à sa capacité à s'opposer au passage du fluide qu'il enferme. Cette fonction est en réalité plus facilement définie par son inverse, qui est la perméabilité au sens général du terme, c'est-à-dire le défaut qu'a un dispositif contenant de laisser échapper son contenu, c'est-à-dire de donner plus ou moins de fuites. Il est facile et commode de distinguer deux types d'étanchéité d'un dispositif quelconque, suivant que l'on considère la continuité de la surface avec ce même fluide :

Étanchéité volumique : c'est celle qui est relative aux surfaces continues du dispositif.

Étanchéité d'un assemblage ou d'une liaison : c'est celle qui est relative à la jonction de deux surfaces continues, répartie entre les étanchéités statiques et les étanchéités dynamiques, en translation ou en rotation.

Il faut remarquer qu'une étanchéité théoriquement parfaite (spécialement avec les gaz) est quelque chose d'impossible à obtenir, en raison de leur nature moléculaire particulière.

Préciser "étanchéité absolue" est une expression irréaliste et il faut la prohiber. Ceci n'exclut d'ailleurs pas que l'on puisse réaliser de très hauts degrés d'étanchéité, définis en trois classes : rigoureux, relatif, contrôlé.

Mais il faut savoir que dans la plupart des cas, une fuite a un caractère aléatoire et que très souvent elle peut évoluer au cours du temps. Elle ne sera pas toujours la même en début ou en fin de vie d'un mécanisme. C'est pour cette raison qu'il sera toujours bon d'en préciser les limites maximales acceptables et d'effectuer des contrôles permanents.

DETECT 1000 permet la mesure de toutes fuites de gaz et entre dans les méthodes générales ne nécessitant pas d'appareillage particulier.

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Fiche technique sur : www.soufflantdepoussierant.com

Agent soufflant forte pression

Gaz sec

Inerte

Ininflammable

Séchage

Dépoussiérage

Départiculage



87,5 % des pannes informatiques sur le Hard sont dues à la poussière.
20,4 % d'entre elles ont lieu au cours des 3 premières années.

NEUTRALÈNE® SD

AÉROSOL SOUFFLANT DÉPOUSSIÉRANT

Gaz inerte, sec, ininflammable
Élimine humidité, particules,
poussières sur optiques,
matériels électroniques, horlogerie
Matériels photographiques,
cinématographiques
Matériels de mesure et d'analyse,
de reprographie
Garanti sans diméthyléther
et sans butane-propane

DESCRIPTION

Auxiliaire de nettoyage, permet l'élimination de toute trace d'humidité, de poussières ou de corps étrangers, sur des surfaces difficiles d'accès, à géométries complexes, ou particulièrement sensibles aux solvants de nettoyage.

Assure un soufflage propre, puissant, sans perte de pression.

Produit de sécurité, ininflammable.

Peut être utilisé sur des appareils en fonctionnement.

Garanti sans diméthyléther et sans butane-propane.

DOMAINES D'UTILISATION

Lecteurs optiques

Circuits électroniques

Matériels photographiques, cinématographiques

Bureautique, claviers, écrans, souris

Téléphonie, lecteurs DVD

Matériels d'analyse de laboratoire

Imprimeries

Horlogerie

Industries aéronautiques et spatiales

Trackball

MODE D'EMPLOI

Ne pas agiter l'aérosol avant emploi.

Pulvériser à 20 cm des surfaces à dépolluer.

Procéder par de brèves pulvérisations.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Départiculage et nettoyage de précision sur optiques et chambres

DETECT GEF 2000

Gaz d'essai pour détecteurs autonomes de fumées (DAAF) et détecteurs reliés centrales SSI

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Aérosol 335 ml
Code Article
516113

Fiche technique sur : www.gaztestdaaf.com

2 buses sont systématiquement fournies avec chaque aérosol :
une pour une utilisation avec perche et bol,
une pour une utilisation manuelle,



Simule une fumée équivalente à celle d'un début d'incendie

Permet de garantir l'efficacité permanente des détecteurs, pour une sécurité optimale.

Aérosol grande capacité pour professionnels
Volume net 250 ml Nombre de tests de 5" : 100
Utilisable en manuel ou avec perche

Ininflammable, non polluant atmosphérique
Non polluant des détecteurs, Sensibilité optimale.



DAAF homologués CE, EN 14 604, NF
Anciennes installations ioniques ou nouveaux
appareils optiques ou photoélectriques
Simulateur de fumée pour tests fonctionnels
ou opérationnels
Gaz Ininflammable, non gras, non polluant
Garanti sans Butane Propane extrêmement
inflammable et explosible
Garanti sans HFC 134 à Gaz fluoré
à effet de serre
Directive F Gas 517.2014

Pour les maisons d'habitation et les logements, l'installation de DAAF a été rendue obligatoire par la loi MORANGE, au plus tard le 08 mars 2015.

Devant l'indisponibilité des appareils, cette obligation a été reportée au 1er Janvier 2016 par la loi MACRON.

Les détecteurs ioniques, qui avaient été installés dans l'urgence, sont maintenant interdits ; les chambres d'ionisation contiennent une pastille d'Américium 243 qui émet des particules chargées radio-activement. Les DAAF ioniques sont donc très dangereux pour la santé. L'arrêté du 18 novembre 2011 portant dérogation à l'article 1333-2 du Code de la santé publique, n'avait pas été pris en compte en 2015.

Les détenteurs de DAAF, les professionnels de la détection incendie, et les opérateurs de maintenance, devront participer au remplacement de ces appareils avant le 31 décembre 2017, au profit de la réinstallation de détecteurs optiques ou photo-optiques.

Comme ces détecteurs doivent faire l'objet d'une déclaration aux compagnies d'assurances, qu'en sera-t-il en cas de sinistre ou de défaut d'installation ?..

Il sera trop tard, pour lire le très fameux Code des assurances.

D'autant plus, que de très nombreux aérosols de gaz d'essais sont remplis avec un gaz propulseur Butane Propane, dont on connaît la dangerosité. Extrêmement inflammable, explosible, il est étonnant que l'on laisse utiliser un gaz générateur d'incendie pour contrôler justement le fonctionnement de détecteurs d'incendie... Les sinistres graves à la suite de fuites de gaz dans les immeubles sont pourtant et malheureusement trop fréquents.

Les aérosols au Butane Propane sont pourtant interdits dans les grandes surfaces depuis de nombreuses années.

Pour les installations industrielles, le Butane Propane présente les mêmes dangers, il s'agit alors d'émissions délibérées. De plus, le Butane Propane est un gaz propulseur qui est un composé organo-volatile. Les COV dont les émissions sont réglementées en milieu industriels pour des raisons environnementales, présenteraient également des risques pathologiques sur le plan toxicologique ; leur pénétration dans l'organisme est susceptible de produire, par réaction avec des protéines ou des acides nucléiques, divers métabolites toxiques qui se répandent dans les organes.

Les professionnels de la protection incendie se sont donc tournés, à l'évidence, vers une utilisation d'aérosols de gaz test contenant un propulseur ininflammable : le HFC 134 a.

Le HFC 134 a a un potentiel de réchauffement planétaire de 1300, c'est-à-dire presque dix fois supérieur à la limite maximum autorisée (150) par la Directive F.GAZ 517/2014, et qui interdira, au 1er Janvier 2018, la production de ce gaz, sa commercialisation, le retrait du marché et la destruction de tous emballages en contenant.

DETECT GEF 2000 développé par iBiotec offre dès à présent, une solution pérenne. Ininflammable, sans PRP, sans ODP, utilisable sur tous types de détecteurs.



DÉCAPANTS

Décapant plans de joint

Décapant graffitis

Décapant peintures, résines, vernis

Décapant spécial moules d'injection

Décapant d'origine végétale liquide



Fiche technique sur : www.decapantecologique.com

GARANTI SANS CHLORURE DE MÉTHYLÈNE,
SANS NEP, SANS NMP

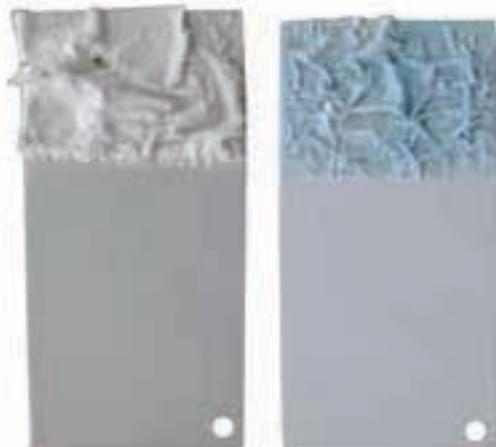
SANS SOUDE CAUSTIQUE,
SANS ACIDE FORMIQUE

ININFLAMMABLE
BIODÉGRADABLE

DÉCAPAGE RAPIDE
DE TOUTES PEINTURES,
RÉSINES, VERNIS

SUR TOUS SUBSTRATS,
TOUS SUPPORTS

GARANTI SANS ACIDE
SANS RISQUE DE CORROSION
SUR LES MÉTAUX



DECAP STRIP VG

DÉCAPANT LIQUIDE D'ORIGINE VÉGÉTALE BIOSOURCÉE

DESCRIPTION

Les techniques de décapage, chimiques, acides, par brulage, par pyrolyse, à sec (dry Stripping), mécaniques, par sablage, grenailage, microbillage, dépendent de la nature des substrats (subjectiles), de leurs dimensions, de leur accessibilité, et de leurs possibilités à être éventuellement démontées et transportées chez un sous-traitant extérieur.

Décapage chimique

La plupart des composants des décapants ayant une action rapide, sur une grande variété de peintures contiennent des CMR (produits Cancérogènes Mutagènes ou Reprotoxiques) tels que le Chlorure de Méthylène, la NMP ou la NEP.

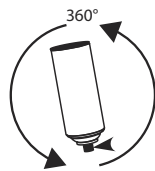
DECAP STRIP VG entre dans la nouvelle génération des décapants à action rapide, à base de dérivés d'origine végétale, biosourcés. Il est donc utilisé dans les opérations de décapage chimique écologique. **DECAP STRIP VG** non classé inflammable, facilement biodégradable, sans solvant ayant un PRP, et entre dans le cadre de la diminution des émissions de COV.

Utilisable sur Peintures ou revêtements liquides ou poudres
Siccatives naturelles
Alkydes (glycéros)
Cellulosiques
Polyesters
Caoutchoucs
Phénoliques (résoles)
Vinyliques
Aminoplastes
Acryliques
Epoxydiques
Polyuréthanes
Polycarbamides

Ce décapant est utilisable également pour l'élimination de peintures et vernis "intelligents" photocatalytiques, isolants électro-magnétiques, photochromes, hydrophobes à effet Lotus, vernis techniques.



DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

DÉCAP 5000

AÉROSOL DÉCAPANT FORT À EFFET INSTANTANÉ

SPÉCIAL REVÊTEMENTS
FORTEMENT RÉTICULÉS
PLANS DE JOINTS RIGIDES,
POLYSULFONES, ANAÉROBIQUES
FORMULE GÉLIFIÉE UTILISABLE
SUR SURFACES VERTICALES
POUVOIR RENFORCÉ,
ACTION IMMÉDIATE

Fiche technique sur : www.decapantfort.com

**Décapant
Thixotrope
Utilisable sur surfaces verticales
Pouvoir renforcé
Action immédiate**



DESCRIPTION

DÉCAP 5000 est un décapant particulièrement réactif, pour l'élimination de revêtements fortement réticulés, tels que :

- PLANS DE JOINTS
- GRAFFITIS
- PEINTURES FORTEMENT RÉTICULÉES
- PEINTURES THERMODURCISSABLES

DÉCAP 5000 est thixotrope, il ne coule pas, et possède donc un pouvoir renforcé sur les surfaces verticales.

Présenté en aérosol, il permet une application précise aux endroits souhaités. Il permet également des interventions dans les endroits difficiles d'accès.

DÉCAP 5000 ne contient ni phénol, ni acide formique.

DOMAINES D'UTILISATION

- CONSTRUCTION AUTOMOBILE, élimination de joints polysulfures, silicones sur carters.
- CONSTRUCTION BÂTIMENT, élimination de joints polysulfones sur double vitrage.
- INDUSTRIES CHIMIQUES, élimination de marquages temporaires.
- COLLECTIVITÉS, LIEUX PUBLICS, élimination de graffitis.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de haut en bas quelques instants. Pulvériser à 15 cm des surfaces à décaper. Attendre le décollement du produit à décaper des surfaces revêtues. Éliminer à l'aide d'une spatule. Renouveler l'application si nécessaire. Aérosol utilisable dans toutes les positions. Ne pas utiliser sur matières plastiques sensibles aux solvants organiques sans faire un essai préalable de compatibilité.

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

DÉCAP 1000

**DÉCAPANT
GARANTI SANS
SOLVANTS CHLORÉS,
SANS NMP, SANS NEP**

Pour peintures, y compris poudres,
vernis, résines, résines UV, graffitis
Revêtements monocomposants,
bicomposants, therm durcissables
Décapant puissant, gélifié,
utilisable sur surfaces verticales
Élimination de résidus de styrène
sur moules d'injection plastique

Fiche technique sur : www.decapantaerosol.com

Formule gélifiée

Temps d'action accru sur surfaces verticales

Sans solvant chloré

Sans N-Méthyl-2-pyrrolidone

Convient pour tous types

de revêtements

monocomposants, bicomposants

thermodurcissables, polymérisables par UV

Décapant puissant

à temps d'action ultrarapide

Décapant, désincrustant

pour moules aciers et aluminium

en plasturgie

DESCRIPTION

DÉCAP 1000 a été spécifiquement développé pour le nettoyage et le décapage des empreintes de moules.

Il est recommandé pour l'élimination des agents de mise en oeuvre lors d'opérations de moulage par injection : il élimine les silicones, silicones peinturables, esters, cires mais également les amalgames de minéraux tels que les stéarates utilisés en mélange avec les granulés de polystyrène et de polyamides.

DÉCAP 1000 convient également pour l'élimination des dépôts générés par les process. En cas de refroidissement brutal des moules, les constituants des plastiques de faible masse moléculaire - Oligomères - se figent moins vite que leurs homologues de masse moléculaire élevée et se déposent à la surface des moules.

DÉCAP 1000 élimine tous les résidus, mais aussi les traces d'oxydation, il ne génère pas de corrosion. DÉCAP 1000 convient également pour le nettoyage des événements mais aussi des guides d'éjecteurs.

MODE D'UTILISATION

Appliquer le produit sur les moules à nettoyer. Laisser agir quelques minutes. Essuyer afin d'éliminer les résidus dissous.



Élimination et désincrustation des résidus de thermoplastiques et thermodurs, en injection plastique



NETTOYAGE ET PROPRETÉ

Aérosol mousse nettoyante

Aérosol nettoyant brillantant inox

Aérosol décolle étiquettes

BIOCLEAN® HP

AÉROSOL MOUSSE NETTOYANTE À TRÈS HAUTES PERFORMANCES



Aérosol 650 ml
Code Article
516170

Fiche technique sur : www.moussennettoyante.com

Qualités dégraissantes, nettoyantes,
désincrustantes, lavantes, optimum
Immédiatement efficace sur
hydrocarbures lourds, goudrons
Graisses minérales, végétales,
résidus de combustion, suies
Compatible tous matériaux,
y compris polycarbonates
Formulation sans odeur,
non allergénique,
sans composés toxiques

DESCRIPTION

L'aérosol iBiotec BIOCLEAN® HP est multi-fonctions : dégraissant, nettoyant, désincrustant.

Mousse nettoyante possédant un fort pouvoir désincrustant permettant d'éliminer toutes traces de salissures, même les plus difficiles, telles que goudrons, bitumes et graisses animales ou végétales.

Les surfaces traitées obtiennent un effet brillant, y compris les aluminiums et inoxydables polis. Paradoxalement, BIOCLEAN® HP peut être utilisé sur les surfaces en verre ou en matière plastique transparentes, après un essuyage satisfaisant.

La mousse nettoyante aérosol BIOCLEAN® HP peut être appliquée sur tous les matériaux, matières plastiques, métaux, surfaces revêtues. Faire un essai préalable sur des surfaces peintes avec des peintures à l'eau.

Cette mousse compacte permet une action performante sur les surfaces verticales.

BIOCLEAN® HP est anti-statique et ininflammable.

BIOCLEAN® HP est sans odeur désagréable.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de moules. Nettoyage de corps et brûleurs de chaudières industrielles. Nettoyage de chariots élévateurs. Nettoyage de cales, de blocs moteurs. Nettoyage de tapis de convoyage et de transfert. Nettoyage général de toutes les eaux mortes en marine. Nettoyage d'écrans, de claviers, de carters informatiques.

Dégraissage mécanique. Maintenance générale dans l'industrie.

Nettoyage et rénovation de bâtis de machines-outils. Nettoyage et rénovation de mobiliers, y compris en bois mélaminé, en bureautique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants. Pulvériser de 5 à 10 cm environ des surfaces à nettoyer. Le produit est suractivé et est donc efficace instantanément. Essuyer avec un chiffon propre jusqu'à disparition des traces. Faire un essai préalable sur des peintures mal réticulées ou farinantes.

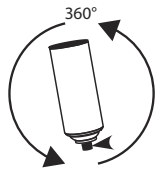
Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Nettoyage, désinfection de visières en polycarbonate et appareils respiratoires, après formation ou après intervention



Nettoyage d'assises, en transport en commun, en ERP, salles de cinéma, salles de conférence



DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Aérosol 650 ml
Code Article
515755



H1 - N° 153946
Agréé contact alimentaire



Bidon 20 L
Code Article
516138

Fiche technique sur : www.nettoyantinox.com

BIOCLEAR® INOX AL

LUBRIFIANT NETTOYANT SPÉCIAL INOXYDABLES

Utilisable pour toutes nuances d'inox
austénitiques, magnétiques, ferritiques
(304 L 441 430)

Finitions brutes, glacées, brillantes
(sorties de laminaires)

brossées (spécifiées Scotch Brite ou non),
patinées, vibrées

Certifié NSF

pour industries agroalimentaires (IAA)

Codex pour industries pharmaceutiques
et cosmétiques

Élimine salissures, graisses, traces de doigts,

Laisse un film protecteur

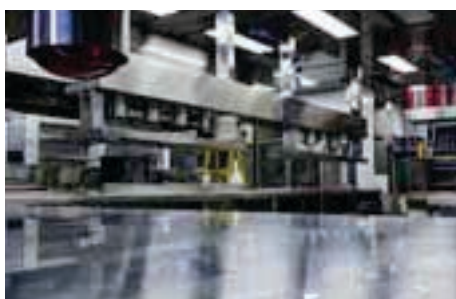
Formulation sans odeur, sans saveur



Nettoyage des portes et intérieurs d'ascenseurs
Hôtellerie de luxe ou après opérations de vérification
et d'entretien lors des contrôles périodiques.



Brillantage de cuveries en viniculture



Cuisines professionnelles, plans de découpe
et de préparation

BIOCLEAR® INOX AL

4 fonctions

**NETTOYER, NEUTRALISER
PROTÉGER, FAIRE BRILLER**

BIOCLEAR® INOX AL est garanti sans aucune substance
agressive, corrosive, et sans silicone

Produit actif

CODEX conforme Pharmacopée France 10^{ème} édition

US Pharmacopoeia

British Pharmacopoeia BP 2001

Règlement CEE 2011/10/CE

Pour une utilisation en domaines
pharmaceutique et cosmétologique

NSF H1 apte au contact alimentaire direct

US FDA CFR 21 172.878

US FDA CFR 21 178.3620

Pour une utilisation en domaines agroalimentaires (IAA)



BIOCLEAR® INOX AL nettoie et fait briller
les aciers au chrome, et également
les aciers chromés



Aérosol 650 ml
Code Article
515961



Bidon 5 L
Code Article
515990

Fiche technique sur : www.decolleetiquette.com

**Décolle rapidement les étiquettes
adhésives et autocollantes
par imprégnation, infiltration et dissolution**

**Particulièrement efficace sur adhésifs synthétiques
permanents, extra-permanents et grands froids
y compris sur supports fortement cohésifs**

**Élimine également les stickers, vignettes,
rubans adhésifs, bandes de marquage,
traces résiduelles d'adhésifs, de transferts (VOID)
ou traces de colles de contact, de marqueurs
ou de feutres sur supports non poreux**

Nombre d'utilisations X 3

**Gaz propulseur ininflammable atmosphérique
d'origine naturelle**

Sans Butane Propane COV extrêmement inflammable

Garanti sans HFC gaz fluoré à effet de serre

Directive F.Gaz 5017.2014



NEUTRALÈNE® Label Stripper

**DÉCOLLE ÉTIQUETTES
STICKERS
ÉLIMINE TRACES
DE FEUTRES, MARKER**

Garanti sans cétones et sans aromatiques
À base d'extrait d'écorces d'orange

DESCRIPTION

Synergie de solvants, conçue spécifiquement pour décoller, par infiltration, toutes les étiquettes autocollantes et diluer puis, nettoyer les adhésifs ou les colles de contact.

Est utilisable sur tous supports, plastiques et élastomères.

Faire un essai préalable sur polystyrènes et polycarbonates sensibles aux solvants organiques.

Vaporiser directement sur l'étiquette, laisser agir quelques minutes puis décoller.

Réitérer l'opération si nécessaire.

Essuyer les traces de colle avec un chiffon doux sur matériaux sensibles.

Pour les étiquettes réalisées avec un vernis de finition très imperméable tel que le kapton, gratter légèrement préalablement l'étiquette de façon à favoriser l'imprégnation du produit.



CAS PARTICULIER DES BOUTEILLES EN VERRE

Durant de nombreuses années, il a été utilisé en viticulture du lait puis de la caséine pour coller les étiquettes, la caséine étant disponible également pour "coller" le vin (le clarifier) à la place de la bentone. La valorisation des vins passant également par le visuel, les étiquettes adhésives modernes ont pris parfois la place des étiquettes traditionnelles dites "sèches".

Label stripper est recommandé pour des étiquettes adhésives, non pas pour des étiquettes dites sèches. Il est facile de les reconnaître ; très souvent les étiquettes dites "adhésives" ont un vernis de finition mat, satiné ou brillant.

Pour des installations de récupération et de recyclage de verres creux, l'utilisation d'aérosols n'est pas adaptée, puisqu'il s'agit de décoller rapidement des étiquettes sur un grand nombre d'unités. Dans ce cas, les bouteilles sont pré-immersées dans un bain, puis lavées.

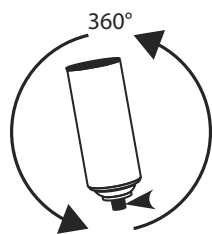
Dans certains pays de la communauté Européenne, comme l'Allemagne, le recyclage des bouteilles est obligatoire ; dans d'autres comme l'Espagne, il est réservé à des corps creux valorisés, 1200 grammes, bouteilles gravées...

iBiotec a développé un produit pour un traitement et le nettoyage par immersion des verres creux NEUTRALÈNE 1079 www.solvantssanscovfreesolvent.com

Utilisable à froid, à chaud, pur, en mélange avec de l'eau, rinçable à l'eau, biodégradable, inodore, sans pictogramme de danger, agréé NSF.

NEUTRALÈNE 1079 est également sans action sur les ABS, permettant de recycler des matériels bureautiques en grandes séries.

DES PRODUITS PERFORMANTS SUR LE PLAN ÉCONOMIQUE ET TECHNIQUE



iBiotec[®]
LA MARQUE D'UN FABRICANT

Aérosols utilisables toutes positions. Valves spécifiquement développées par iBiotec.



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Propulseur d'origine naturelle, inerte, inflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique. Disponibilité illimitée.
BREVET 904 0 1968.4.



Capot Tampographié par : www.arcom-serigraphie.com



La norme concernant les bonnes pratiques, et définie par la FEA Fédération Européenne des Aérosols, en matière de conditionnement aérosols, indique un minimum obligatoire de date limite d'utilisation de 2 ans. Mais elle n'établit pas la possibilité d'étendre celle-ci. Les fabricants limitent donc naturellement leur DLU à 2 ans.

iBiotec réalise pour tous ses produits des tests prolongés de vieillissement en étuve à 50°C, qui permettent de vérifier le maintien des caractéristiques du produit ainsi que l'état interne du corps de l'aérosol et de la valve. D'autre part, nous avons généralisé l'utilisation de boîtiers aérosols de résistance à la pression, supérieure aux exigences de la réglementation.

Ces actions permettent d'augmenter voir de multiplier par 2,5 fois la durée de vie d'un aérosol.

Le protocole d'essai, développé par iBiotec est reconnu par la FEA.

**Garanti
sans n.Hexane
neurotoxique**

iBiotec et la veille toxicologique. Nous garantissons la stricte conformité de nos formulations, sur le plan réglementaire et sur la réglementation connue, à venir.



iBiotec développe des formulations conformes aux méthodes HACCP, mais aussi en totale conformité aux CODEX alimentarius. Les produits sont également utilisables dans tous les secteurs industriels. Notre objectif : réduire les risques professionnels.



Produit garanti sans HC,
sans MOSH, sans MOAH

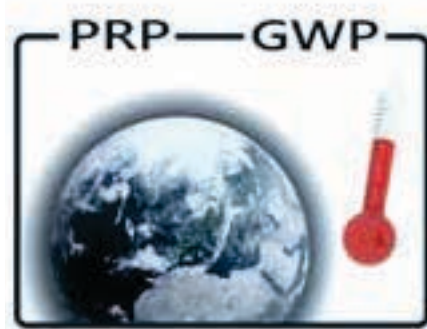
Répond à la **recommandation (UE) 2017/84** de la commission du 16 Janvier 2017 concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées alimentaires et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les aliments.



ODP Ozone depletion potential.

PDO Potentiel de destruction de la couche d'ozone.

Potentiel d'un gaz à détruire la couche d'ozone dans la haute atmosphère. Les composés CFC, HCFC mais aussi bromés ont un fort ODP, et ne sont pas utilisés par iBiotec.



Le Règlement **UE 517/2014 du 16/04/2014** relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Directive F-Gaz) interdira l'emploi et le rejet dans l'atmosphère de gaz ayant un PRP potentiel de réchauffement planétaire supérieur à 150. Cette interdiction sera effective à partir du 1^{er} janvier 2018.

Des propulseurs aérosols ou composés à usage de solvant, comme le HFC 134 a, le HFC 365 Mfc en mélange avec du 227 Ea, seront donc interdits. Un PRP de 0 est donc la garantie d'une absence totale de composés fluorés à effet de serre.



Logo et marque déposée par l'Ademe. Le bilan carbone est la comptabilisation des émissions tout au long du cycle de réalisation d'un produit avant sa mise sur le marché, ou la comptabilisation des émissions directes ou indirectes d'une activité ou d'un site. Elle doit notamment prendre en compte les émissions des moyens humains si récolte, trituration, esterification, fabrication, transport, gestion des déchets. Il impose une connaissance approfondie des cycles de vie du produit suivant ISO 14040. Le bilan est établi suivant ISO 14064 déjà en vigueur. **4,57kg Eq C / 1 tonne**



Notre politique : vous accompagner pour un risque zéro.



Biodégradabilité primaire établie suivant CEC L 33 T 82. Biodégradabilité facile établie suivant OCDE 301 A, ISO 7827. Biodégradabilité ultime établie suivant OCDE 310 C MITI modifié. Classe de danger pour l'eau établie suivant liste WGK, référentiel allemand. Bioaccumulation, indice de partage n octanol-eau (log KOW) établi suivant OCDE 107.



Les solvants et lubrifiants agrosourcés proviennent de la filière bois, céréales ou de la filière des oléagineux. iBiotec garantit l'utilisation de matières premières saturées sans composés dangereux pour l'homme et l'environnement. Certains solvants dits agrosolvants, solvants verts ou bio solvants sont toxiques pour l'homme et l'environnement. Nous garantissons notamment une **teneur zéro en méthanol résiduel**, issu de la transesterification.



Définition d'un COV

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation est donc un COV. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 293 15 K (20 °C).

NOTA : Les mélanges butane-propane utilisés comme propulseur dans les aérosols sont considérés comme des COV.



iBiotec a engagé depuis plus de 7 ans, un programme de réduction des produits pétroliers dans ses formules, au profit de matières premières d'origine végétale ou marine, renouvelables. iBiotec participe à la réduction des utilisations d'énergies fossiles non renouvelables.

AVERTISSEMENT

Veille réglementaire CHOISISSEZ LE BON PROPULSEUR !

Ibiotec réalise le conditionnement de ses aérosols sous gaz comprimés ininflammables, d'origine atmosphérique et naturelle.

Certaines formulations ou applications nécessitent toutefois l'emploi d'un gaz liquéfié, tel le **HFC 134 a**. L'interdiction de production des CFC a été prononcée en 1995. L'interdiction portant sur les HCFC a été plus progressive avec un démarrage en 2007 ; certains HCFC ayant un potentiel de destruction de la couche d'ozone (ODP) faible, mais un potentiel de réchauffement planétaire (PRP) important.

Ces gaz propulseurs ont été naturellement remplacés par des HFC et principalement par le HFC 134 a.

Le règlement UE 517/2014 du 16 04 2014 relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Directive F.Gaz) interdira le rejet dans l'atmosphère de gaz fluorés ayant un PRP supérieur à 150. Ce qui est le cas pour le HFC 134 a.

Cette interdiction sera effective à partir du 1er janvier 2018.

Les conditionneurs d'aérosols seront dans l'interdiction d'utiliser ce gaz, et les sociétés commerciales responsables de la mise sur le marché de produits contenant du HFC 134 a, tels que distributeurs, négociants techniques, fournitures industrielles, négoce spécialisé,

devront procéder à la destruction des produits.

La plupart des fabricants d'aérosols se sont naturellement tournés vers un gaz de substitution, le HFC 152 a, ayant un potentiel de réchauffement planétaire de 124, donc inférieur à 150. Ce gaz a des propriétés équivalentes au HFC 134 a, si ce n'est qu'il est extrêmement inflammable.

Cette solution de gaz alternatif, ne devrait pas avoir un grand avenir. En effet, les parties représentant 197 pays du protocole de Montréal qui a vu le jour en 1987, vont définir la date butoir de la fin de tous les HFC. (COP 22 Novembre 2016) quelques soient leurs PRP.

La France opte pour une interdiction accélérée.

Ibiotec afin de proposer des solutions pérennes à ses Clients utilisateurs ou distributeurs a opté, pour un gaz de 4ème génération, sans HFC 152 a, et sans aucun HFC. Ce gaz ininflammable a un ODP de 0 et un PRP négligeable. **Ibiotec** a toujours eu une politique de réduction du risque toxicologique, sécuritaire et environnemental. Elle offre encore, et dès à présent, **une solution d'avenir.**

Ibiotec publie régulièrement en Collaboration avec des organismes référents, des études techniques ou à caractère d'amélioration continue sur les plans toxicologiques, sécurité ou environnementaux.

A lire

FONTAINES BIOLOGIQUES RISQUES DANGERS RÉGLEMENTATION - www.fontainesbiologiques.com

GAZ D'ESSAI POUR DÉTECTEURS DE FUMÉE, DÉTECTEURS INCENDIE - www.gaztestdaaf.com

NEAR QUANTUM FRICTION - www.pateblancheceramique.com

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

*Créateur
de solutions techniques*

L'ensemble de notre gamme et de nos fiches techniques
peuvent être consultées ou téléchargées sur :

www.ibiotec.fr



2000 PRODUITS TECHNIQUES À VOTRE SERVICE